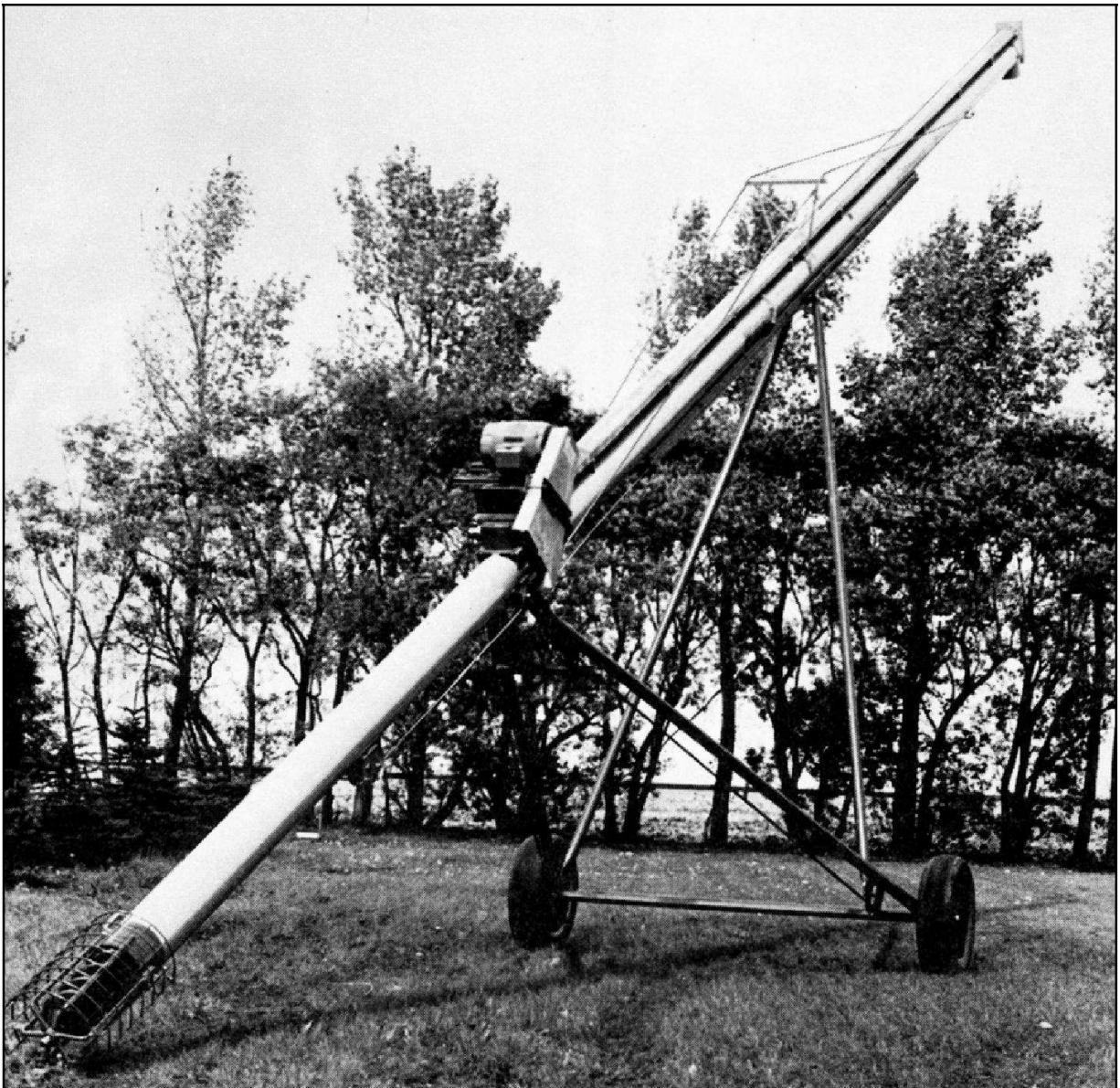




Wheatheart

ELEKTRYCZNIE NAPĘDZANY PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY DO ZIARNA

INSTRUKCJA MONTAŻU ORAZ OBSŁUGI
GHR 80 X 31'-71' & 100 X 31'-71'



Przeczytaj niniejszą instrukcję przed użyciem produktu.
Niestosowanie się do instrukcji i wskazówek bezpieczeństwa
może skutkować poważnymi obrażeniami, śmiercią lub
uszkodzeniem mienia.
Zachowaj instrukcję na przyszłość.



Numer Części: 30642 R0
Zaktualizowano: 11/2/10

SPIS TREŚCI

1. Wstęp	5
2. Bezpieczeństwo Przede Wszystkim	7
2.1. Bezpieczeństwo Ogólne	8
2.2. Bezpieczeństwo Montażu	9
2.3. Bezpieczeństwo podczas Obsługi.....	9
2.4. Bezpieczeństwo Napędu Elektrycznego.....	11
2.5. Bezpieczeństwo Transportu oraz Ulokowania	11
2.6. Bezpieczeństwo podczas Konserwacji	12
2.7. Lokalizacje Naklejek Ostrzegawczych.....	12
2.7.1. Montaż Naklejek	12
2.7.2. Lokalizacje Naklejek.....	12
3. Montaż	15
3.1. Rury I Zgarniak	15
3.2. Płytki Gąsienicy I Zatrzymanie Gąsienicy	17
3.3. Węzeł Wlotowy	18
3.4. Wał Napędowy.....	18
3.4.1. Procedura 1 – Dodanie Wału Napędowego	18
3.4.2. Procedura 2 – Usunięcie Wału Napędowego	19
3.5. Skrzynia Przekładniowa Elektrycznego Napędu	21
3.6. Osłona Wału Napędowego	22
3.7. Smarowanie Górnej Obudowy	24
3.8. Rynna Rozładownicza.....	24
3.9. Kratownica	24
3.10. Podwozie transportowe	28
3.11. Wciągarka I Kabel Podnoszący	32
3.11.1. Rączka wciągarki	33
3.12. Silnik / Osłona silnika.....	34
3.13. Ręczny Uchwyt Plastikowy	36
4. Transport oraz Ulokowanie	37
4.1. Procedura Transportu	37
4.2. Procedura Ulokowania	38
5. Obsługa	41
5.1. Przedobsługowa Lista Kontrolna.....	41
5.2. Napęd Przenośnika I Procedura Blokady	41
5.3. Procedura Obsługi	42
5.3.1. Uruchomienie I Włam.....	42
5.3.2. Obsługa przy Pełnym Załadunku	42
5.3.3. Wyłączenie	43
5.3.4. Opuszczanie I Ukończenie	44

SPIS TREŚCI

6. Konserwacja I Przechowywanie	45
6.1. Ogólne Procedury Konserwacji.....	45
6.2. Ogólne Procedury Przechowywania.....	46
7. Wykrywanie i Rozwiązywanie Problemów	49
Rejestracja Gwarancji.....	51
Ograniczona Gwarancja	53

1. WSTĘP

Gratulujemy. Jako nowi właściciele przenośnika ślimakowego do ziarna, będą Państwo pracowali z urządzeniem przeznaczonym do uzupełnienia oraz ulepszenia Państwa działalności w gospodarstwie. Przed rozpoczęciem użytkowania, zalecamy przeczytanie niniejszej instrukcji oraz wszystkich oznaczeń bezpieczeństwa, a także zalecamy Państwu zapoznanie się różnymi cechami urządzenia i niezbędnymi środkami ostrożności dla bardziej efektywnego i bezpiecznego działania.

Ponadto, każdy kto będzie używał niniejszego przenośnika ślimakowego jest zobowiązany do przestrzegania wszystkich środków ostrożności zawartych w niniejszej instrukcji oraz na naklejkach bezpieczeństwa dołączonych do przenośnika ślimakowego. Na wewnętrznej stronie przedniej okładki umieściliśmy listę na podpisy, aby mogli Państwo zapisywać przeprowadzone przeglądy bezpieczeństwa.

Dziękujemy

Numer Seryjny:	
Numer Seryjny znajduje się na dolnym kanale, w pobliżu obręczy kątowej na końcu rozładowywania.	

2. Bezpieczeństwo Przede Wszystkim



Symbol Alarmu Bezpieczeństwa przedstawiony po lewej stronie oznacza ważne informacje dotyczące kwestii bezpieczeństwa, umieszczone na produkcie lub w instrukcji. Gdy zauważysz owy symbol, bądź czujny na możliwość uszkodzenia ciała lub śmierci. Postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w komunikatach bezpieczeństwa. Dlaczego BEZPIECZEŃSTWO jest dla Ciebie ważne?

Trzy ważne powody:

- Wypadki okaleczają i zabijają.
- Wypadki są kosztowne.
- Wypadków można uniknąć.

HASŁA OSTRZEGAWCZE

Zwróć uwagę na użycie haseł ostrzegawczych **NIEBEZPIECZEŃSTWO**, **OSTRZEŻENIE**, **UWAGA** oraz **ZACHOWAJ UWAGĘ** w komunikatach bezpieczeństwa. Odpowiednie hasło ostrzegawcze zostało wybrane dla każdego komunikatu poprzez poniższe definicje, jako wskazówki.

Symbol Alarmu Bezpieczeństwa oznacza: „UWAGA, STRZEŻ SIĘ! TWOJE BEZPIECZEŃSTWO JEST ZAGROŻONE”

NIEBEZPIECZEŃSTWO	
	Oznacza zbliżające się niebezpieczeństwo, która, jeżeli nastąpi będzie skutkować poważnymi obrażeniami lub śmiercią.
OSTRZEŻENIE	
	Oznacza niebezpieczeństwo, które jeżeli nastąpi może skutkować poważnymi obrażeniami lub śmiercią.
UWAGA	
	Oznacza niebezpieczeństwo, które jeżeli nastąpi może skutkować lekkimi lub średnimi obrażeniami.
ZACHOWAJ UWAGĘ	
Oznacza potencjalne niebezpieczeństwo, które jeżeli nastąpi może skutkować uszkodzeniem mienia.	

2.1. BEZPIECZEŃSTWO OGÓLNE

Ważne: Sekcja bezpieczeństwa ogólnego obejmuje zalecenia, które stosuje się we wszystkich praktykach bezpieczeństwa. Wszelkie zalecenia charakterystyczne dla poszczególnych zwyczajów bezpieczeństwa (np. bezpieczeństwo użytkownika) można odnaleźć w odpowiednich sekcjach. Zawsze należy przeczytać kompletną instrukcję, a nie tylko niniejsze podsumowanie zasad bezpieczeństwa przed robieniem czegokolwiek z urządzeniem.

TY jesteś odpowiedzialny za **BEZPIECZNE** używanie i eksploatację Twojego urządzenia. **TY** musisz być pewien, że Ty, a także wszelkie pozostałe osoby pracujące przy urządzeniu rozumieją wszystkie procedury i informacje związane z **BEZPIECZEŃSTWEM** zawarte w niniejszej instrukcji.

Pamiętaj, **TY** jesteś kluczem do bezpieczeństwa. Dobre zwyczaje związane z bezpieczeństwem nie tylko chronią Ciebie, ale także ludzi dookoła Ciebie. Uczyń niniejsze praktyki częścią roboczą Swojego programu bezpieczeństwa.



- Właściciel i operator urządzenia są odpowiedzialni za przeczytanie i zrozumienie **WSZYSTKICH** instrukcji bezpieczeństwa, naklejek ostrzegawczych oraz instrukcji obsługi, a także za zastosowanie przed montażem, używaniem i eksploatacją urządzenia. Wszystkich wypadków można uniknąć.
- Właściciele urządzenia muszą udzielać instrukcji pracownikom i aktualizować z nimi informacje na początku, a także corocznie przed dopuszczeniem ich do pracy w urządzeniu. Niedoświadczenie użytkownicy/operatorzy narażają siebie i obserwatorów na możliwość poważnych obrażeń lub śmierci.
- Używaj niniejszego urządzenia wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem.
- W żaden sposób nie modyfikuj urządzenia bez pisemnej zgody producenta. Nieautoryzowana modyfikacja może wpłynąć na działanie i/lub bezpieczeństwo, a także okres użytkowania urządzenia. Wszelkie modyfikacje urządzenia unieważniają gwarancję
- Nie dopuszczaj dzieci, widzów ani obserwatorów na obszar pracy.
- Powinieneś mieć przygotowaną apteczkę pierwszej pomocy gotową do użycia, gdy powstanie taka konieczność, a także umieć z niej korzystać.
- Powinieneś także zaopatrzyć się w gaśnicę gotową do użycia w przypadku wypadku. Przechowuj ją w dobrze widocznym miejscu.
- Noś ochroniacze. Obejmuje to, ale nie ogranicza się do:
 - kasku
 - rękawic
 - obuwia ochronnego z podeszwą antypoślizgową
 - okularów ochronnych
 - ochrony słuchu
 - maski ochronnej lub sączka
- W przypadku Urządzeń Zasilanych: przed serwisowaniem, regulacją lub naprawą urządzenia zasilanego, odłącz je z prądu, ustaw wszystkie kontrolki w pozycji neutralnej lub wyłączonej, zatrzymaj motor lub silnik, usuń przycisk zapłonu, zablokuj zasilanie i zaczekaj, aż wszystkie ruchome części zatrzymają się



- Stosuj się do dobrych praktyk w zakresie utrzymania warsztatu:
 - utrzymuj stanowisko pracy w czystości
 - upewnij się czy gniazdka elektryczne i narzędzia są odpowiednio uziemione
 - używaj odpowiedniego światła do prac ręcznych
 - Myśl BEZPIECZEŃSTWO! Pracuj BEZPIECZNIE!

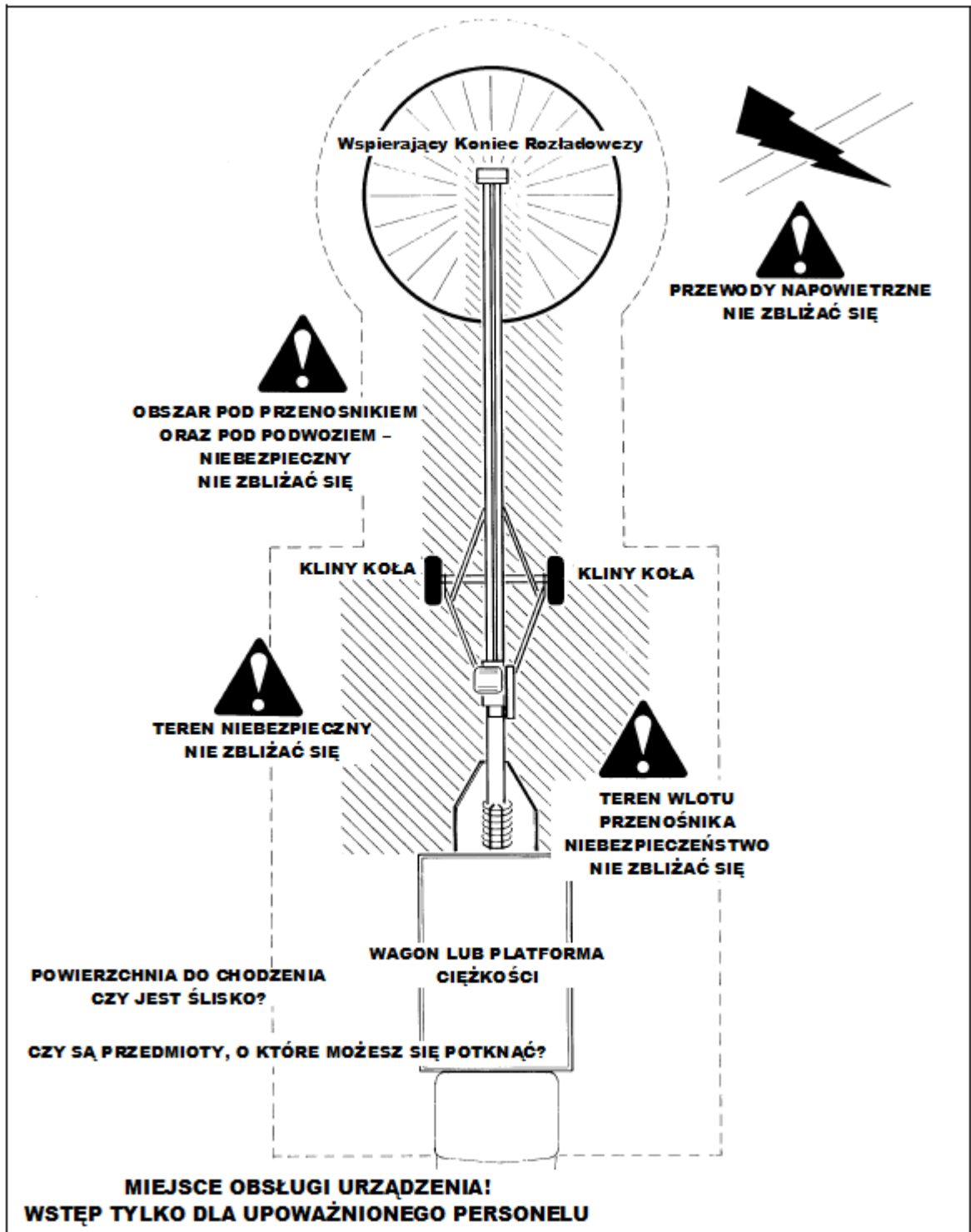


2.1. BEZPIECZEŃSTWO MONTAŻU

- Przeczytaj instrukcje w celu zapoznania się z podzespołami oraz oprzyrządowaniem stanowiącymi urządzenie.
- Nie igraj z bezpieczeństwem. Elementy składowe są duże, ciężkie oraz trudno jest się nimi posługiwać. Zawsze używaj narzędzi, stojaków, podnośników oraz wciągarek odpowiednich dla twojej pracy.
- Zawsze 2 lub więcej osób powinno montować urządzenie. Z powodu ciężaru elementów nie próbuj dokonywać montażu samodzielnie.

2.2. BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS OBSŁUGI

- W pobliżu powinna znajdować inna wyszkolona osoba, która będzie potrafiła wyłączyć przenośnik ślimakowy w razie wypadku. Zawsze pracuj z inną wyszkoloną osobą przy przenośnikach ślimakowych.
- Nie obsługuj urządzenia jeśli jakiegokolwiek zabezpieczenia zostały usunięte.
- Ciało, włosy oraz odzież powinny znajdować się z dala od ruchomych części. Trzymaj się z dala od wlotu podczas obsługi urządzenia.
- Przed rozpoczęciem używania sprawdź kabel podnoszenia. Jeśli będzie postrzępiony albo zniszczony, wymień go. Upewnij się, czy jest prawidłowo osadzony w kole linowym kabla, a zaciski kabla są zabezpieczone.
- Używaj przenośnika na równym terenie, bez gruzu. Jeśli podłoże będzie nierówne, zakotwicz przenośnik ślimakowy, aby zapobiec przewróceniu lub postawieniu urządzenia w pionie.
- Przenośniki ślimakowe nie są izolowane. Nie zbliżaj się do linii elektrycznych. Porażenie prądem może mieć miejsce nawet bez nawiązania bezpośredniego kontaktu.
- Użyj podparcia końca rozładowczego i/lub zakotwicz koniec z wlotem przed rozpoczęciem działania, aby zapobiec postawieniu w pionie.
- Nie używaj przenośnika jako wciągarki.
- Opróżnij przenośnik przed podniesieniem lub opuszczeniem.
- Opuść przenośnik po zakończeniu używania lub gdy nie jest używany. Przenośnik mógłby spaść gwałtownie w przypadku zerwania się kabla lub w wyniku usterki hydraulicznej (jeśli dotyczy).
- Przed rozpoczęciem używania sprawdź paski napędu. Jeśli będą postrzępione lub uszkodzone, wymień je.
- Zablokuj kołokrót przed rozpoczęciem używania przenośnika.



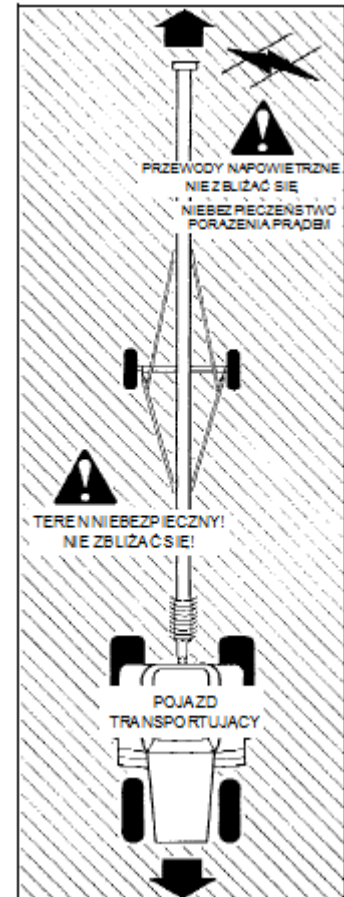
Rysunek 2.1

2.3 BEZPIECZEŃSTWO NAPĘDU ELEKTRYCZNEGO

- Przed rozpoczęciem używania przenośnika sprawdź paski napędu. Jeśli będą postrzępione lub zniszczone, wymień je.
- Nie łap ani nie dotykaj pasków napędu pod żadnym pozorem podczas obsługi przenośnika.
- Pamiętaj o uziemieniu napędu elektrycznego przed rozpoczęciem używania przenośnika.

2.4 BEZPIECZEŃSTWO TRANSPORTU I UŁOKOWANIA

- Transportuj przenośnik w pozycji całkowicie położonej z lekkim napięciem kabla.
- Odpowiednio umieść kołek zaczepny oraz bezpiecznie przymocuj łańcuch bezpieczeństwa. Użyj takiego kołka zaczepnego, który nie pozwoli na odłączenie się przenośnika od pojazdu holującego.
- Zawsze umieszczaj znak SMV (wolno poruszający się pojazd) przed rozpoczęciem transportu przenośnika. Wyposaż przenośnik w niezbędne światła wymagane przez prawo do transportu. Zawsze używaj świateł migających ostrzegających o niebezpieczeństwie na traktorze/ pojeździe holującym podczas transportowania, o ile nie jest to zabronione.
- Zawsze podróżuj bezpieczną prędkością, nigdy nieprzekraczającą 15 mph (24 km/h). Zmniejsz prędkość na nierównych powierzchniach i zachowaj uwagę podczas skręcania lub napotkania na ruch uliczny.
- Przed podniesieniem/obniżeniem/przenoszeniem przenośnika, upewnij się czy na obszarze dookoła przenośnika nie ma przeszkód i/lub niewyszkolonego personelu. Nigdy nie pozwalaj nikomu stawać na lub pod przenośnikiem podczas transportowania i/lub umieszczania przenośnika.
- Nie transportuj przenośnika na pochylenia większych niż 20°.
- Koła muszą mieć swobodę poruszania podczas podnoszenia lub opuszczania przenośnika.
- Nigdy nie próbuj poruszać przenośnikiem ręcznie. Czynienie tego będzie skutkowało poważnymi obrażeniami ciała.
- Podczas opuszczania przenośnika, płyta gąsienicy może ulec zablokowaniu; w takim przypadku nie kontynuuj przekręcania uchwytu wciągarki w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara, ponieważ spowoduje to zwolnienie mechanizmu hamulca oraz niebezpieczną sytuację. Zbyt wiele luzu na kablu może spowodować nagły upadek przenośnika.
- Wciągarka musi wydawać odgłos klikania podczas podnoszenia przenośnika. Gdy "klikanie" umilknie, utrzymaj rączkę, obniż przenośnik całkowicie oraz napraw wciągarkę.
- Po obniżeniu przenośnika, przekręć rączkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara o dwa kliknięcia, aby zablokować hamulce wciągarki.
- Zawsze należy mieć minimum trzy wiązki kablowej na bębnie wciągarki.
- Wciągarka jest przeznaczona wyłącznie do ręcznej obsługi



2.3. BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS KONSERWACJI

- Zamknij oraz zablokuj wszelkie zasilanie przed podjęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych. **Jeśli dotyczy**, odłącz układ napędowy wału od traktora lub węży hydraulicznych przy jednostkach zasobnikami lejowymi w napędem hydraulicznym.
- Po zakończeniu prac konserwacyjnych, wymień oraz zabezpiecz wszystkie osłony i urządzenia bezpieczeństwa, oraz jeśli dotyczy, drzwi serwisowe oraz pokrywy do czyszczenia.
- Podeprzyj kanał przenośnika przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych zestawu podwozia. Podczas prac konserwacyjnych przenośnik należy umieścić w pozycji najbardziej dolnej.
- Używaj wyłącznie prawdziwych części zamiennych Wheatheart lub ich zamienników. Części zamienne jak osłony wlotu, osłony krążka linowego, osłony napędu wału odbioru mocy, wciągarek oraz kabli podnoszących muszą spełniać standardy ASABE. W przeciwnym razie mogą wystąpić poważne obrażenia ciała. Używanie nieautoryzowanych części unieważni gwarancję. W przypadku wątpliwości, skontaktuj się z Wheatheart lub Twoim dealerem Wheatheart.
- Nie modyfikuj części przenośnika bez autoryzacji Wheatheart. Modyfikacje mogą stwarzać niebezpieczeństwo oraz mogą skutkować poważnymi obrażeniami.

2.4. LOKALIZACJE NAKLEJEK OSTRZEGAWCZYCH

- Zawsze utrzymuj naklejki ostrzegawcze czyste oraz czytelne.
- Wymień naklejki ostrzegawcze te, które brakują lub stały się nieczytelne. Patrz następujące rysunki naklejek ostrzegawczych.
- Wymieniane części muszą przedstawiać te same naklejki ostrzegawcze, co części oryginalne.
- Naklejki ostrzegawcze są dostępne u dystrybutora, dealera lub w fabryce.

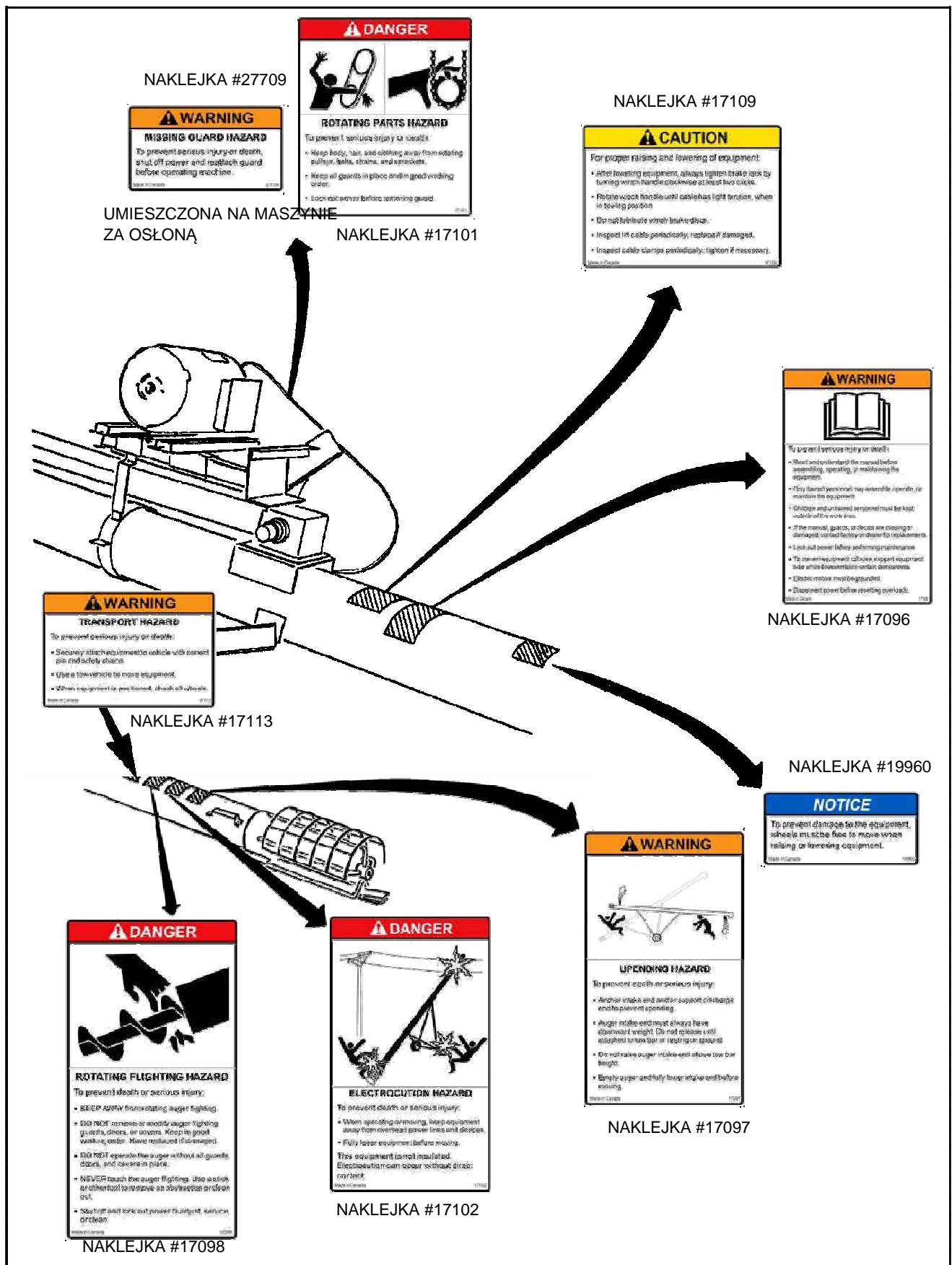
2.7.1. MONTAŻ NAKLEJKI

1. Miejsce przeznaczenia naklejki musi być czyste i suche, a także musi znajdować się w temperaturze powyżej 10°C (50°F).
2. Przed usunięciem papieru podkładowego wybierz dokładną pozycję naklejki.
3. Wyrównaj naklejkę w wyznaczonym obszarze i delikatnie przyciśnij w miejscu niewielki kawałek ze zdjętym podkładem.
4. Powoli oderwij pozostały papier i ostrożnie wygładź pozostałą część naklejki.
5. Niewielkie bąbelki powietrza można przebić szpilką i wygładzić przy pomocy papieru podkładowego.

2.7.2. LOKALIZACJE NAKLEJEK

Repliki naklejek ostrzegawczych, które są umieszczone na urządzeniu zostały przedstawione na rysunku(rysunkach) poniżej. Prawidłowe procedury bezpieczeństwa wymagają zapoznania się z różnymi naklejkami ostrzegawczymi oraz z obszarami i poszczególnymi funkcjami związanymi z danym obszarem, jak i środkami bezpieczeństwa, które należy podjąć, aby uniknąć poważnych obrażeń, śmierci lub uszkodzenia.

** Wheatheart zastrzega sobie prawo do aktualizacji naklejek ostrzegawczych bez zawiadomienia. Naklejki ostrzegawcze mogą być trochę inne niż przedstawione.*



Rysunek 2.2

3. Montaż

Ostrzeżenie: Przed kontynuowaniem zalecamy ponowne przeczytanie informacji o bezpieczeństwie odpowiednio dla tego działu znajdujące się na początku niniejszej instrukcji. Niezastosowanie się do zaleceń bezpieczeństwa może skutkować poważnymi obrażeniami ciała, śmiercią lub zniszczeniem mienia.

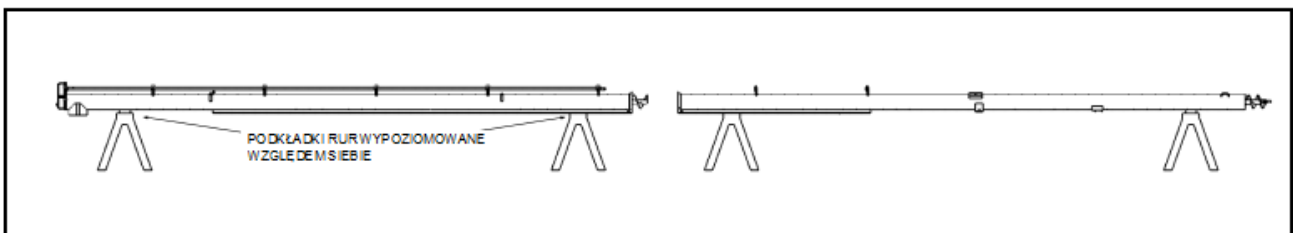
Przed rozpoczęciem montażu, zapoznaj się ze wszystkimi podzespołami oraz oprzyrządowaniem składającymi się na przenośnik. Umieść wszystkie części w swoim zasięgu oraz ustaw je tak, aby były w dogodnym zasięgu. Przeprowadź montaż na dużej równej otwartej przestrzeni.

Ważne: *Montaż urządzenia zawsze powinien być przeprowadzany przez lub więcej osób. Z powodu ciężaru urządzenia, nie wykonuj montażu samodzielnie.*

Przenośniki są dostępne w różnych zestawieniach. W większości przypadków poniższe instrukcje mają zastosowanie do wszystkich przenośników. W przypadku, gdy informacje o montażu będą się różniły, zostaną załączone dodatkowe instrukcje wskazane przy pomocy strzałki.

3.1. RURY I ZGARNIAK

1. Ułóż części rur. Wyrównaj części rur na płaskiej powierzchni lub na zestawie ławek.



OSTRZEŻENIE

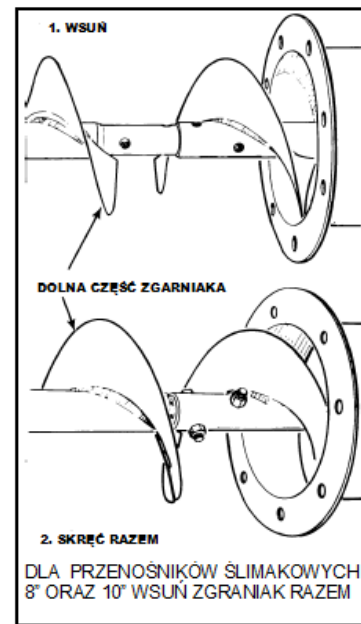


Nie upuść. Może skutkować zniszczeniem urządzenia lub poważnymi obrażeniami ciała.

Uwaga: *Podczas montażu więcej niż 2 części zacznij od końca z odpływem i kontynuuj w kierunku zasobnika lejowego.*

2. Przykręć lub wsuń dolny wał zgarniaka do górnego wału, do momentu, gdy końce zgarniaka złączą się, a spirala zgarniaka będzie dopasowana. Zabezpiecz przy pomocy elementów wymienionych w tabeli poniżej. Jeśli będzie taka potrzeba powtórz to do wszystkich pozostałych wałów zgarniaka.

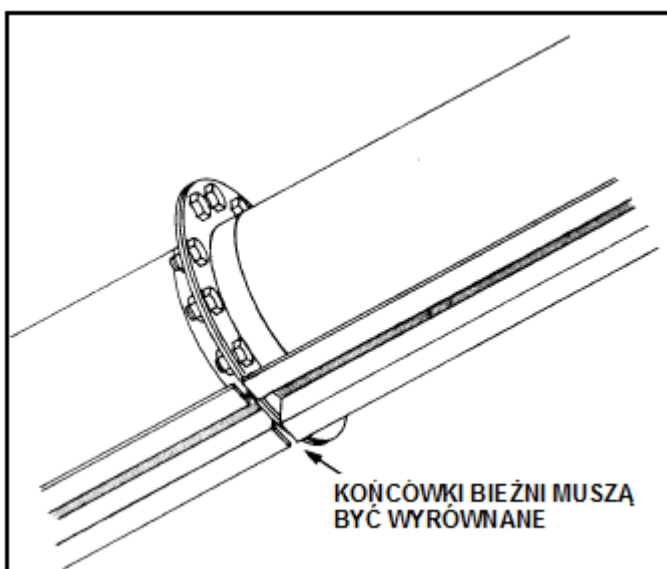
3. Wsuń części rury oraz zabezpiecz. Upewnij się, że górny o dolny koniec są wyrównane oraz dokręć śruby. Zabezpiecz elementami wyszczególnionymi w tabeli poniżej.



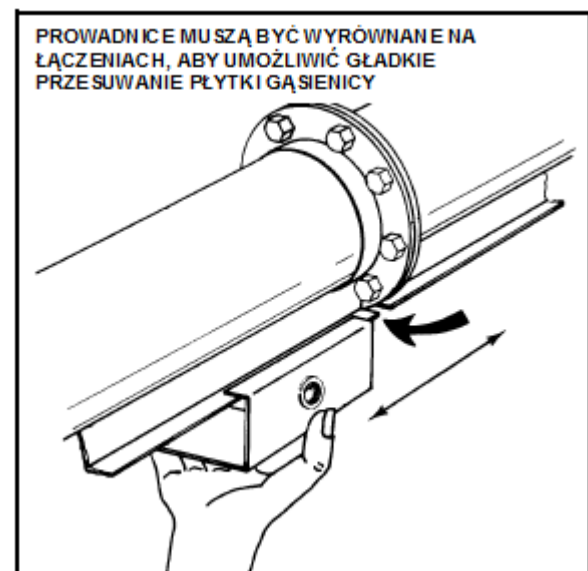
Rysunek 3.1

Szczegóły mocowania				
Przenośnik	Do zgarniaka	Ilość	Do rur	Ilość
8"	Śruby 7/16" x 2-1/4" GR 8 oraz nakrętki samozaciskowe	2	Śruby 7/16" x 1 oraz nakrętki samozaciskowe	8
10"	Śruby 1/2" x 2-3/4" GR 8 oraz nakrętki samozaciskowe	2	Śruby 7/16" x 1 oraz nakrętki samozaciskowe	8

Ważne: Końcówki bieżni muszą być wyrównane oraz umożliwić płytce gąsienicy gładkie przesuwanie po łączeniach bieżni. Nie wyrównanie może powodować zatopy.



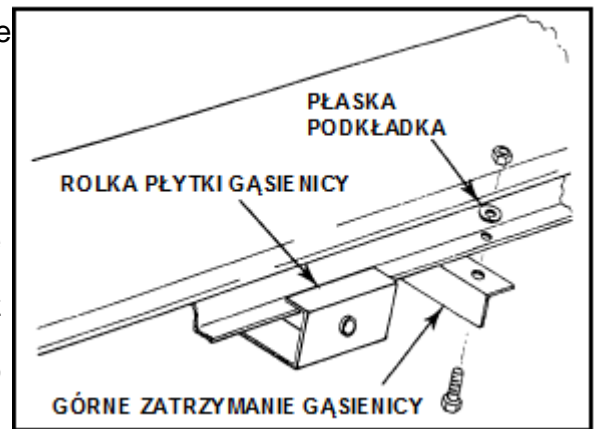
Rysunek 3.2



Rysunek 3.3

3.2. PŁYTKA GAŚNIENICY I ZATRZYMANIE BIEŻNI

1. Wsuń rolkę płytki gaśienicy do bieżni.
2. Przymocuj górne zatrzymanie kątowo-żelazne bieżni przy pomocy śrub 7/16" x 1", ciężkich płaskich podkładek oraz nakrętek samozaciskowych (Rysunek 3.4). W celu prawidłowego umiejscowienia górnego zatrzymania bieżni, patrz Tabela 3.1.
3. Przymocuj dolne zatrzymanie kątowo-żelazne bieżni (dla przenośników 36', 56' oraz 61') przy pomocy dwóch śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych. W celu prawidłowego umiejscowienia dolnego zatrzymania bieżni, patrz Tabela 3.2



rysunek 3.4

Tabela 3.1 Zatrzymania Górnej Bieżni^a

Długość Przenośnika	Od końca rozładunku	Lokalizacje Zatrzymania Górnej Bieżni				
		1 otwór	2 otwór	3 otwór	4 otwór	5 otwór
31'		8"-10"	-	-	-	-
36'		-	8"	-	-	-
41'		10"	-	-	8"	-
46'		-	-	-	8"	-
51'		-	10"	-	-	8"
56'		-	8"	-	-	-
61'		-	-	8"-10"	-	-
71'		-	-	-	8"-10"	-

- a. Policz od górnego końca rozładawczego przenośnika. Np. "1 otwór" odnosi się do pierwszego zestawu otworów w górnym końcu bieżni najbliższej końca rozładawczego.

UWAGA



Umieszczenie zatrzymania bieżni w złych otworach może skutkować uszkodzeniem przenośnika i/lub uszkodzeniami ciała.

Tabela 3.2 Zatrzymania Dolnej Bieżni^a

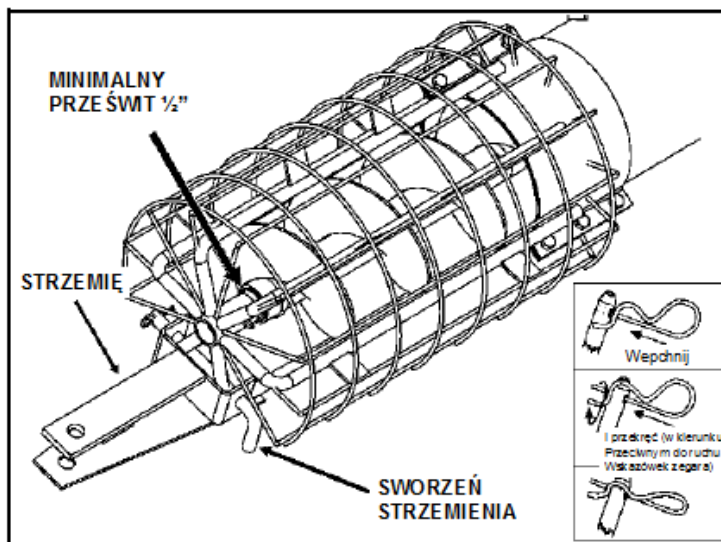
Długość Przenośnik	Od końca wlotu	Lokalizacje zatrzymania Dolnej Bieżni		
		Spawane Zatrzymanie Bieżni	1 otwór	2otwór
31'		8"-10"	-	-
36'		-	8"	-
41'		8"-10"	-	-
46'		8"	-	-
51'		8"-10"	-	-
56'		-	-	8"
61'		-	8"-10"	-
71'		8"-10"	-	-

- a. Policz od dolnego końca wlotowego przenośnika ślimakowego. Np. "1 otwór" odnosi się do pierwszego zestawu otworów w dolnym końcu bieżni najbliższej to końca wlotowego.

4. Wsuń płytkę gąsienicy wzdłuż pełnej długości bieżni w celu upewnienia się, że nie ma żadnego uwiązania, a końce bieżni są prawidłowo wyrównane. Dolna i górna bieżnia muszą być wyrównane, aby umożliwić gładkie przesuwanie płytki gąsienicy połączeniu (Rysunek 3.3).

3.3. WĘZEŁ WLOTOWY

1. Usuń brud oraz farbę z pnia dolnego zgarniaka oraz tulei wlotu.
2. Przymocuj węzeł wlotowy do dolnej rury przenośnika i dokręć mocno.
3. Pozostaw 1/2" prześwit pomiędzy tuleją i końcem zgarniaka.
4. Przymocuj strzemię do węzła wlotowego przy pomocy sworznia strzemienia oraz zacisku chwytającego.



Rysunek 3.5

Część	Rozmiar	Ilość
Węzeł wlotowy	Śruba 7/16" x 1" i nakrętka samozaciskowa	6
Sworznień strzemienia	5/8" dla przenośnika 8" 3/4" dla przenośnika 10"	1

3.4. WAŁ NAPĘDOWY

Procedura instalacji wału napędowego oraz montaż skrzyni biegów w elektrycznie napędzanym przenośniku ślimakowym zależy od wielkości i długości przenośnika ślimakowego.

Jako że większość wału napędowego jest wcześniej wmontowana, skonsultuj się z Rysunkiem 3.6 przed przystąpieniem do montażu przenośnika.

Długość wału napędowego określa lokalizację skrzyni biegów. Dlatego bardzo ważne jest określenie odpowiedniej długości dla odpowiedniego przenośnika.

3.4.1. PROCEDURA 1 – DODANIE WAŁU NAPĘDOWEGO

Dla wszystkich przenośników ślimakowych 8" do, włączając, 51' oraz dla przenośników ślimakowych 8" x 71'. (Dla pozostałych rozmiarów, patrz Procedura 2 na następnej stronie.)

Dla przenośników wymagających dodatkowych segmentów wału napędowego, postępuj następująco (wyszczególniono powyżej lub na Rysunku 3.6):

1. Oczyść brud i/lub farbę z końcówek wału napędowego oraz z wewnętrznych złączy wału.
2. Wsuń złącze wału do połowy ostatniego wmontowanego segmentu wału napędowego

3. Wsuń dolnym segment wału napędowego przez łożyska dolnej części rury. Zamontuj klucz oraz wsuń wał do złącza wału.

Wały napędowe przenośników ślimakowych 10" x 51', 61' oraz 71' wymagają użycia klina kwadratowego. Wszystkie pozostałe przenośniki ślimakowe wykorzystują klucze Czófenkowy (w kształcie półksiężyca).

4. Przy przenośnikach o dwóch dodatkowych segmentach wału napędowego powtórz to samo.

Uwaga: Segment wału napędowego 16' 4" jest przywiązany do dolnej rury przenośnika ślimakowego 8" x 71'. **NIE UŻYWAJ GO.** Przenośnik ten wymaga tylko dołożenia 19".

5. Dokręć wszystkie wkręty złącza wału.
6. Nanieś kilka kropel oleju na każde łożysko wału napędowego, aby umożliwić włamanie.

3.4.2. PROCEDURA 2 – USUNIĘCIE WAŁU NAPĘDOWEGO

Dotyczy przenośników ślimakowych 8" x 56' oraz 61' i 10" x 31', 41', 51', 61'.

Przenośniki wymagające usunięcia segmentu wału napędowego – patrz lista powyżej i/lub Rysunek 3.6.

Uwaga: Wszystkie wymagane wały napędowe są wmontowane, a sekcja dolnej części wału jest podzielona.

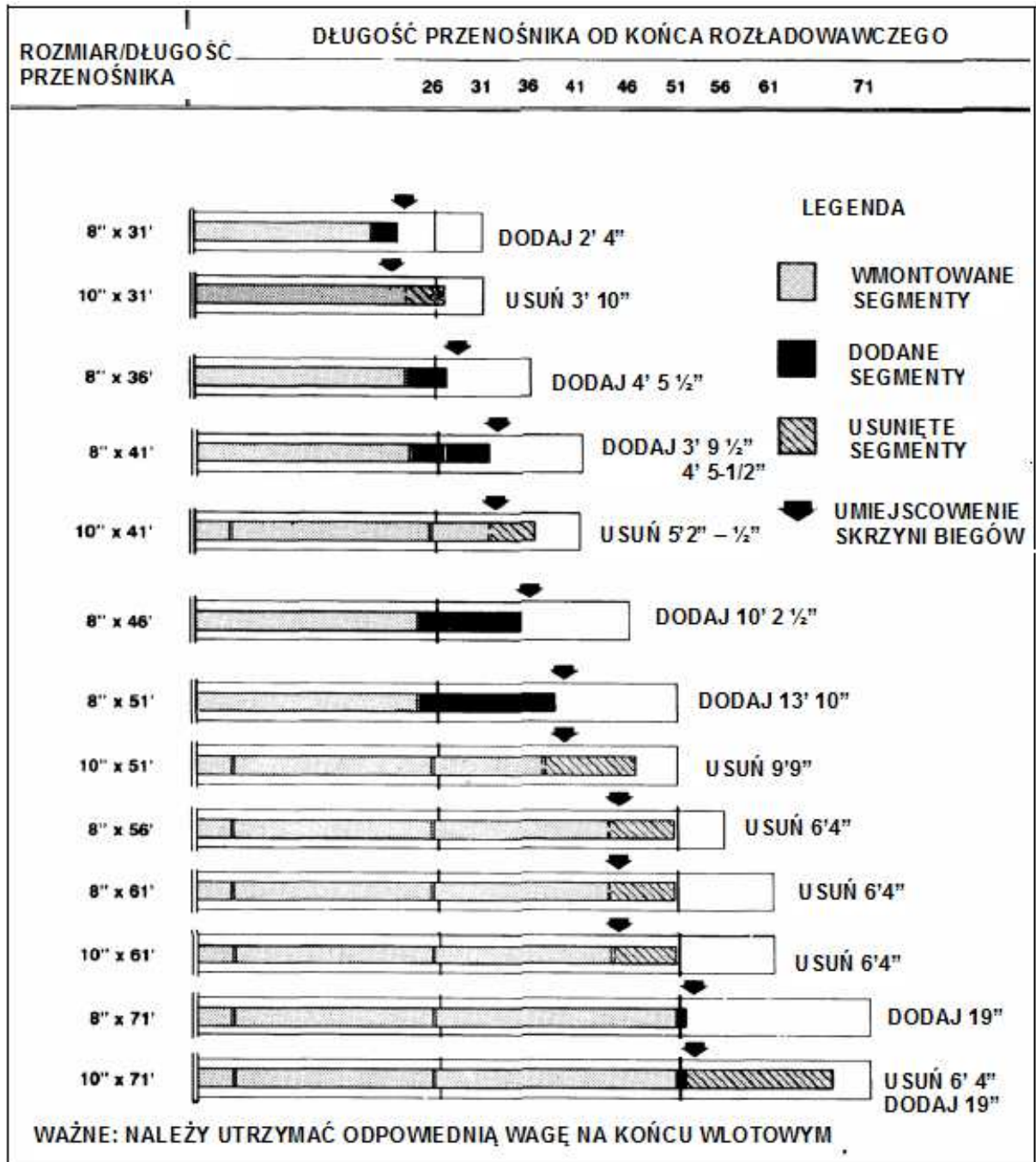
Usuń segment znajdujący się najbliżej końca wlotowego (jak pokazano na Rysunku 3.6) i usuń złącze wału. Długość wału napędowego jaką należy usunąć jest następująca:

- 8" x 56' – usuń segment wału napędowego na wysokości 6' 4"
- 8" x 61' - usuń segment wału napędowego na wysokości 6' 4"
- 10" x 31' - usuń segment wału napędowego na wysokości 3' 10"
- 10" x 41' - usuń segment wału napędowego na wysokości 5' 2-1 /2"
- 10" x 51' - usuń segment wału napędowego na wysokości 9' 9"
- 10" x 61' - usuń segment wału napędowego na wysokości 6' 4"

Przenośnik ślimakowy 10" x 71' wymaga:

- a. Usunięcia dolnego wmontowanego segmentu wału napędowego (16'4")
- b. Montaż w tym miejscu 19" segmentu

Uwaga: The 8" and 10" x 61' augers have an additional 6'4" driveshaft segment shipped / included as a separate piece. **DO NOT USE THESE DRIVESHAFTS.** These augers require the removal of the first driveshaft bearing above gearbox.



Rysunek 3.6

3.5. SKRZYŃNIA PRZEKŁADNIOWA ELEKTRYCZNEGO NAPĘDU

Elektrycznie napędzany przenośnik ślimakowy korzysta z jednej z trzech możliwości montażu skrzyni przekładniowej w zależności od rozmiaru przenośnika ślimakowego. Zestaw jest dostarczany z odpowiednią płytą montażową lub oprawą skrzyni przekładniowej oraz sprzęgaczem łańcuchowym już w miejscu.

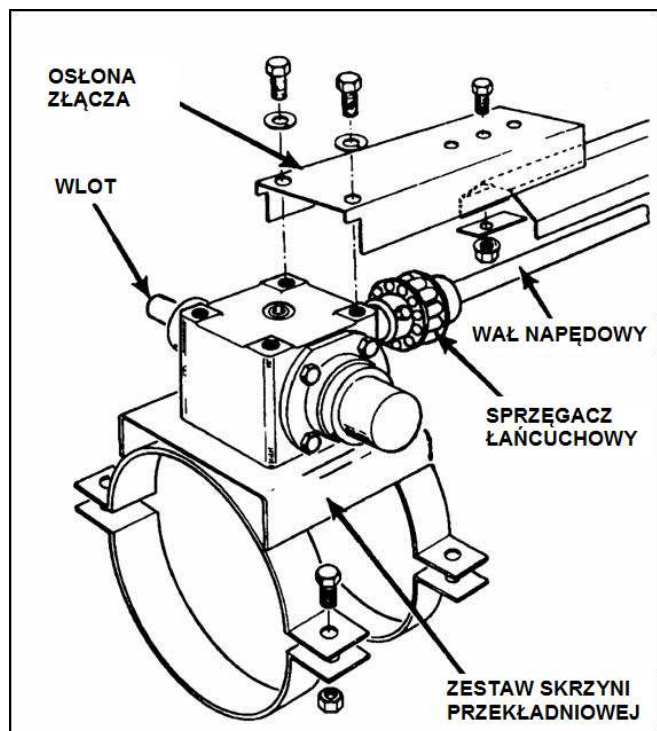
Procedura montażu skrzyni przekładniowej dla następujących przenośników (Rysunek 3.7):

8" x 31'

1. Usuń łańcuch oraz przymocuj połowę sprzęgacza łańcuchowego do wału napędowego przy pomocy klina czółtenkowego.
2. Umieść zestaw skrzyni przekładniowej na rurze przenośnika pozostawiając minimum 1/16" prześwitu pomiędzy kołami zębatymi sprzęgacza łańcuchowego

Ważne: *Utrzymaj co najmniej 1/16 prześwit pomiędzy kołami zębatymi sprzęgacza łańcuchowego.*

3. Przymocuj zestaw skrzyni przekładniowej to rury przenośnika przy pomocy zacisków w połowie rury oraz czterech śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych.



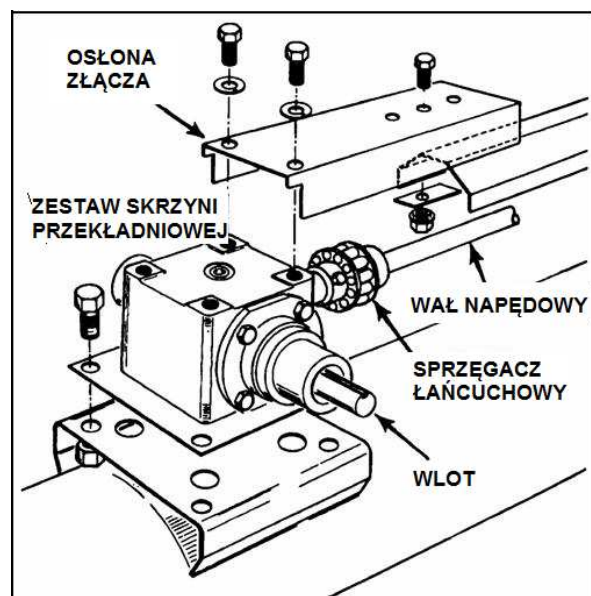
Rysunek 3.7

Uwaga: *Wejście skrzyni przekładniowej 8" x 31' znajduje się po lewej stronie przenośnika.*

Procedura montażu skrzyni przekładniowej dla następujących przenośników (Rysunek 3.8):

- 8" x 36'
- 8" x 41'
- 8" x 46'
- 8" x 51'

4. Usuń łańcuch oraz przymocuj połowę sprzęgacza łańcuchowego do wału napędowego przy pomocy klina czółtenkowego.



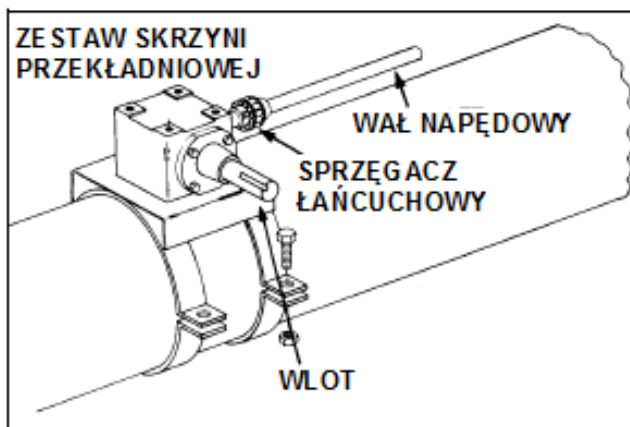
Rysunek 3.8

- Umieść zestaw skrzyni przekładniowej z płytą montażową na wsporniku montażowym przyspawanym do dolnej rury oraz przymocuj przy pomocy czterech śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych.

Uwaga: Utrzymuj co najmniej 1/16" prześwit pomiędzy kołami zębatymi sprzęgacza łańcuchowego.

Procedura montażu skrzyni przekładniowej dla następujących przenośników ślimakowych (Rysunek 3.9):

- 8" x 56'-61'-71'
 - Wszystkie przenośniki 10"
- Przenośniki te są wyposażone w sprzęgacze łańcuchowe. Usuń łańcuch i przymocuj połowę sprzęgacza łańcuchowego do wału napędowego. Użyj klina czółenkowego do przenośników 8" oraz klina kwadratowego 1/4" x 1-1/2" w przypadku przenośników 10".
 - Umieść zestaw skrzyni przekładniowej na rurze przenośnika. Ponownie zamontuj łańcuch pozostawiając 1/16" prześwit pomiędzy kołami zębatymi sprzęgacza łańcuchowego.
 - Przymocuj zestaw skrzyni przekładniowej do rury przenośnika przy pomocy zacisków na połowę rury oraz czterech śrub 7/16" x 1" i nakrętek samozaciskowych.
 - Po zamontowaniu zestawu skrzyni przekładniowej, dopasuj prześwit koła zębatego do ok. 1/16". Mocno przykręć zestaw.



Ważne: Nanieś olej smarny EP90 na skrzynię przekładniową przed rozpoczęciem używania przenośnika. Nie zastosowanie się do powyższego unieważni gwarancję. Nie należy zbyt dużej ilości oleju. Napełnij tylko do połowy

Rysunek 3.9.

UWAGA



Upewnij się, że zestaw skrzyni przekładni jest zamontowany w odpowiedniej lokalizacji. (Rysunek 3.6).

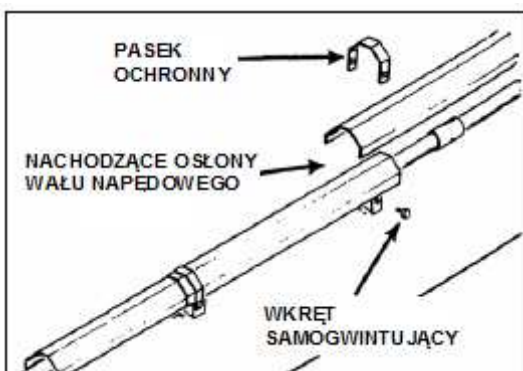
Nie umieszczenie skrzyni przekładni w odpowiednim miejscu będzie skutkowało niebezpiecznym użytkowaniem urządzenia.

Przenośnik	Wymagania olejowe
wszystkie 6"	224 ml (8 fl oz)
wszystkie 7"	
8" (do oraz włączając 51')	
8" (56' i większe)	700 ml (25 fl oz)
wszystkie 10"	

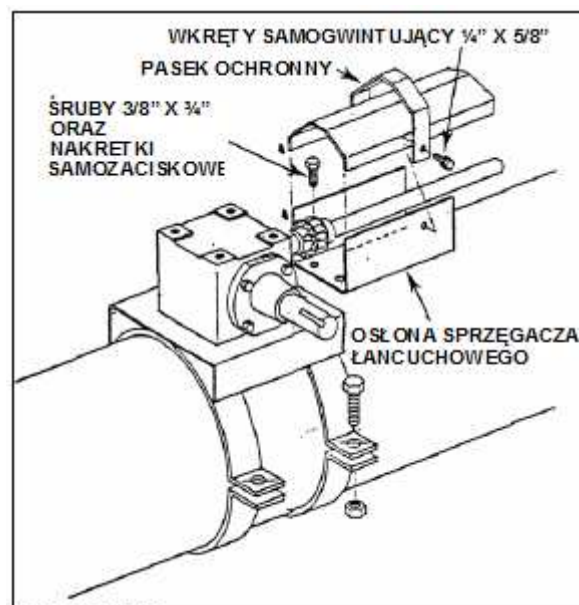
3.6. OSŁONA WAŁU NAPĘDOWEGO

- Najpierw zamontuj osłonę sprzęgacza łańcuchowego, następnie osłony wału napędowego, począwszy od zestawu skrzyni do końca rozładowczego. Odpowiednia kolejność – patrz Tabela 3.3

4. Zamontuj osłonę sprzęgacza łańcuchowego do wszystkich przenośników ślimakowych 8" do oraz włączając 51':
 - a). Zamontuj osłonę do skrzyni przekładniowej jak przedstawiono na Rysunku 3.7 przy pomocy dwóch śrub 3/8" x 3/4" oraz podkładek samozaciskowych.
 - b). Zamontuj pierwszą osłonę wału napędowego do osłony przy pomocy jednej śruby 1/4" x 1/2", podkładki i nakrętki samozaciskowej oraz perforowanej płaskiej płytki żelaznej.
5. Zamontuj osłonę sprzęgacza łańcuchowego do przenośników ślimakowych 8" x 56'-61'-71' oraz do wszystkich przenośników ślimakowych 10":
 - a). Zamontuj osłonę sprzęgacza łańcuchowego do bazy skrzyni przekładniowej przy pomocy dwóch śrub 3/8" x 3/4" oraz nakrętek samozaciskowych (Rysunek 3.10).
 - b). Umieść pierwszą osłonę wału napędowego na górze osłony sprzęgacza łańcuchowego oraz naprzeciwko skrzyni przekładniowej, aby w pełni zakryć sprzęgacz oraz wał.
 - c). Przymocuj osłonę wału napędowego do osłony sprzęgacza łańcuchowego przy pomocy paska ochronnego oraz 2 wkrętów w samogwintujących.
6. W celu zamontowania reszty osłony wału napędowego, zacznij od spodu w górę, nachodząco na wspornikach łożyska (Rysunek 3.11).
7. Przymocuj przy pomocy paska ochronnego oraz wkrętów samogwintujących. Nie dokręcaj do momentu umieszczenia wszystkich części osłony.



Rysunek 3.11



Rysunek 3.10

Tabela 3.3 Kolejność Części Osłony Wału Napędowego

Wielkość/ długość Przenośnika	Krok 1		Krok 2		Krok 3		Krok 4	
	Ilość	Długość	Ilość	Długość	Ilość	Długość	Ilość	Długość
8" x 31'	1	24"	1	42"	3	48"	1	42"
10" x 31'	1	42"	5	48"	1	42"	--	--
8" x 36'	1	48"	1	42"	4	48"	1	42"
8" x 41'	2	48"	1	42"	4	48"	1	42"
10" x 41'	1	24"	2	42"	5	48"	1	42"
8" x 46'	3	42"	4	60"	1	48"	--	--
8" x 51'	1	48"	6	60"	1	48"	--	--
10" x 51'	1	24"	8	48"	1	42"	--	--
8" x 56'	10	48"	1	42"	--	--	--	--
8"/10" x 61'	1	24"	10	48"	1	42"	--	--
8"/10" x 71'	1	42"	12	48"	1	42"	--	--

3.7. SMAROWANIE GÓRNEJ OBUDOWY

Napełnij dołączoną obudowę napędu smarem.

GHR80 x 31' - 51'	750 g	26 oz
GHR80 x 56' - 71'	900 g	32 oz
GHR100 x 31' - 71'	1100 g	40 oz

W przypadku ciągłego używania w bardzo zimnych warunkach można użyć półpłynnego arktycznego smaru lub ciężkiego oleju.

3.8. RYNNA ROZŁADOWCZA

Zamontuj rynnę rozładowniczą przy pomocy połowy zacisków rury oraz śrub 7/16" x 1-3/4" i nakrętek samozaciskowych.

Niektóre przenośniki są wyposażone w przyspawane rynny rozładownicze.

Jeśli rynna bezpieczeństwa jest używana wraz z tym przenośnikiem, zwalnijące drzwiczki bezpieczeństwa należy umieścić po lewej stronie przenośnika, stojąc przy wlocie na wprost końca rozładowniczego.

3.9. KRATOWNICA

Patrz Rysunek 3.12, 3.13, 3.14 i 3.15.

- Przymocuj kotwicę dolnej kratownicy do wspornika.
 - Użyj dwóch śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych.
- Przymocuj środkowy wspornik kratownicy w przypadku przenośników 46' i 51' przy pomocy dwóch śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych (Rysunek 3.13).
 - Przenośniki ślimakowe 56' i 61' wymagają 2 środkowych wsporników kratownic, każdy przymocowany przy pomocy dwóch śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych.
 - Przenośnik 71' wymaga wysokiego wspornika kratownicy umieszczonego pomiędzy 2 standardowymi wspornikami. Przymocuj przy pomocy dwóch śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych (Rysunek 3.14)

- Przymocuj śruby z uchem do jednego końca kabla kratownicy przy pomocy dwóch 5/16" zacisków kabla. Wsadź śrubę z uchem do dolnej kotwicy kratownicy i krótko nagwintuj nakrętkę.

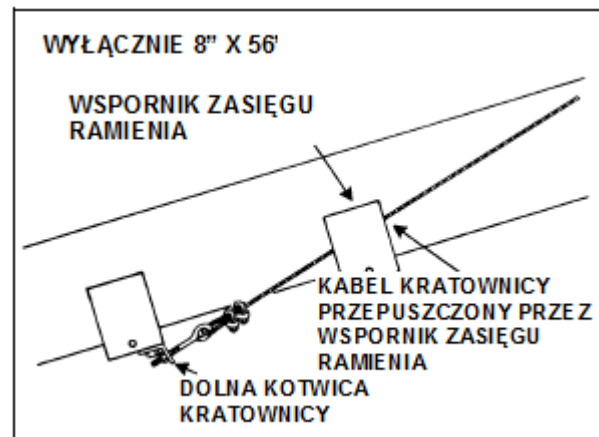
Ważne: W przypadku przenośników 8" x 56', kabel kratownicy musi być nagwintowany poprzez wspornik zasięgu ramienia jak przedstawiono na Rysunku 3.12, a później przymocowano do śrub z uchami przy dolnej kotwicy kratownicy.

- Przeciągij kabel kratownicy nad wspornikami kratownicy, dookoła górnej kotwicy kratownicy oraz z powrotem nad wspornikami kratownicy do dolnej kotwicy kratownicy, utrzymując ją luźno w miejscu przy pomocy jednego zacisku kabla 5/16" przy dolnej kotwicy kratownicy oraz dwoma zaciskami kabla 5/16" przy każdym wsporniku kratownicy.

Ważne: Nie dokręcaj zacisków kabla w tym momencie.

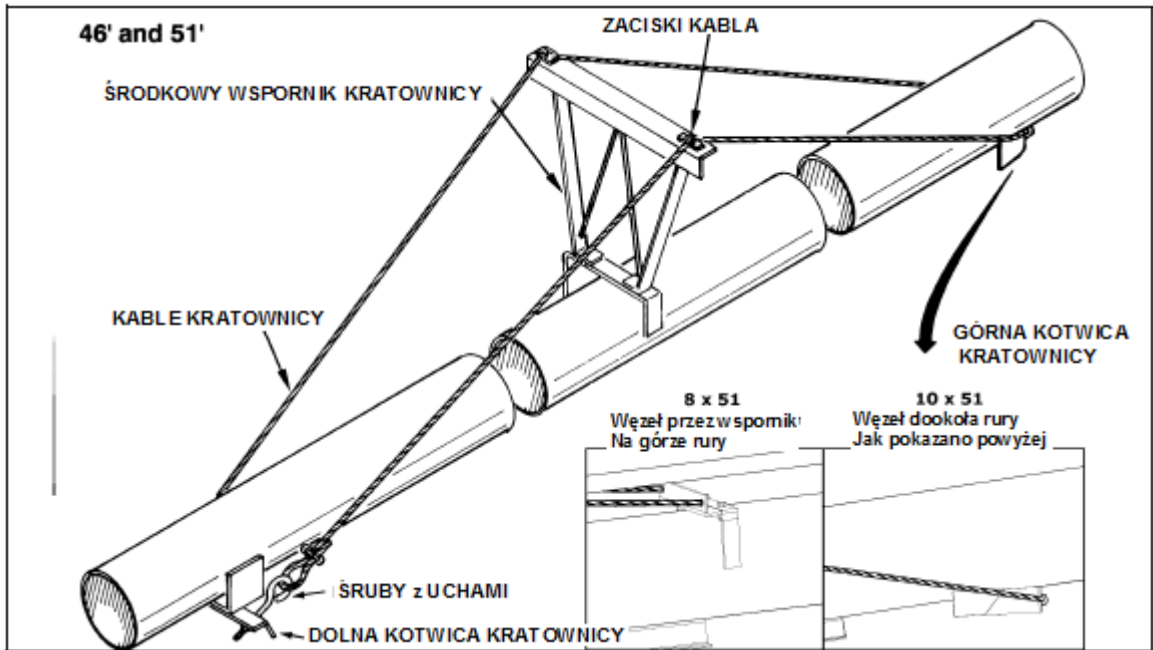
Ważne: Górny koniec przenośników wyposażony w kable kratownicy powinny mieć łuk skierowany ku górze przed umieszczeniem na podwoziu transportującym (rura przenośnika zostanie wzmocniona po dokonaniu pełnego montażu). Umieść podpory pod końcem rozładowniczym do momentu aż łuk skierowany ku górze będzie prawidłowy.

- Łuk skierowany ku górze powinien mieć około 2" w przypadku przenośnika 46' i 51', 3" w przypadku przenośnika 56' i 61' oraz 5" w przypadku przenośnika 71'.
- Umieść kolejną śrubę z uchem w dolnej kotwicy kratownicy i nagwintuj krótko na nakrętce.
 - Przez śrubę z uchem wsadź drugi koniec kabla kratownicy. Wyciągnij luźny kabel i przypnij przy pomocy kabla kratownicy.
 - Dokręć śruby z uchem w celu wyciągnięcia pozostałego luźnego kabla oraz utrzymania odpowiednio łuku skierowanego ku górze. Po wyregulowaniu napięcia, dokręć zaciski kabla na wspornikach kratownicy oraz górnej kotwicy kratownicy. Sprawdź prawidłowe wyrównanie boczne.

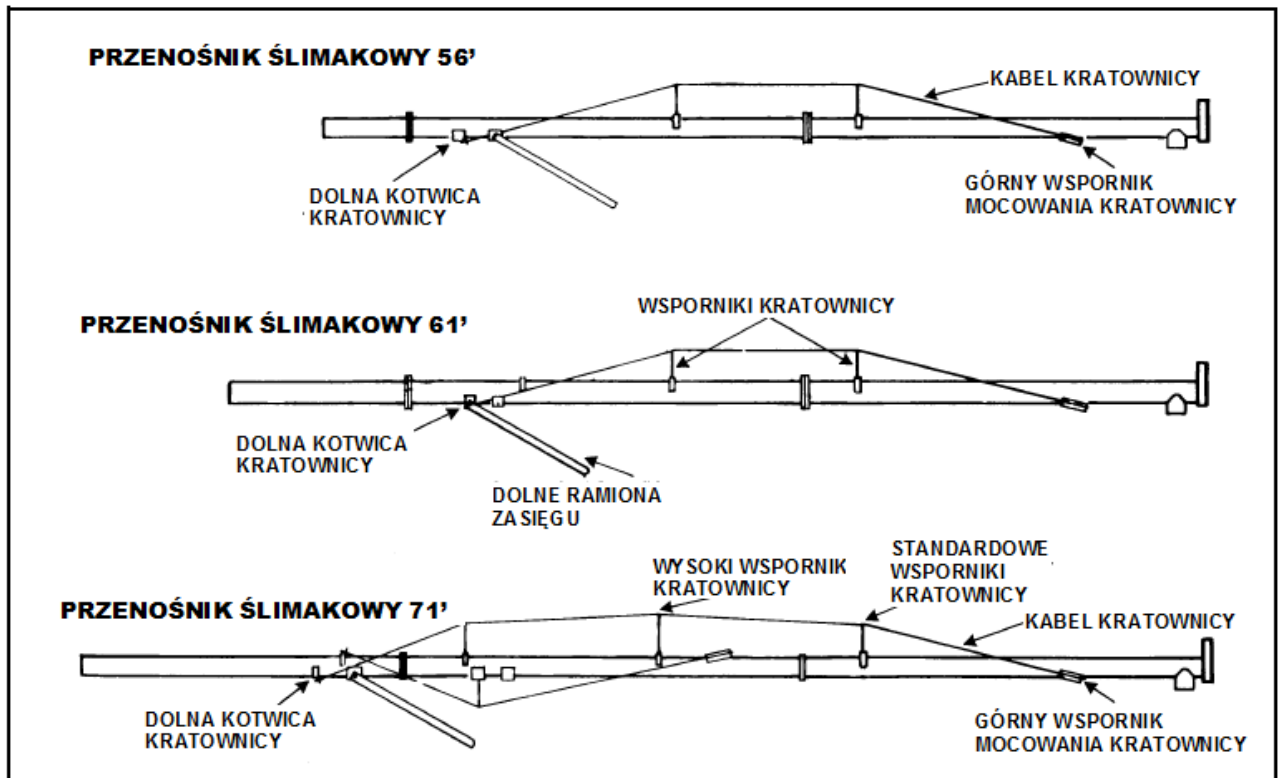


Rysunek 3.12

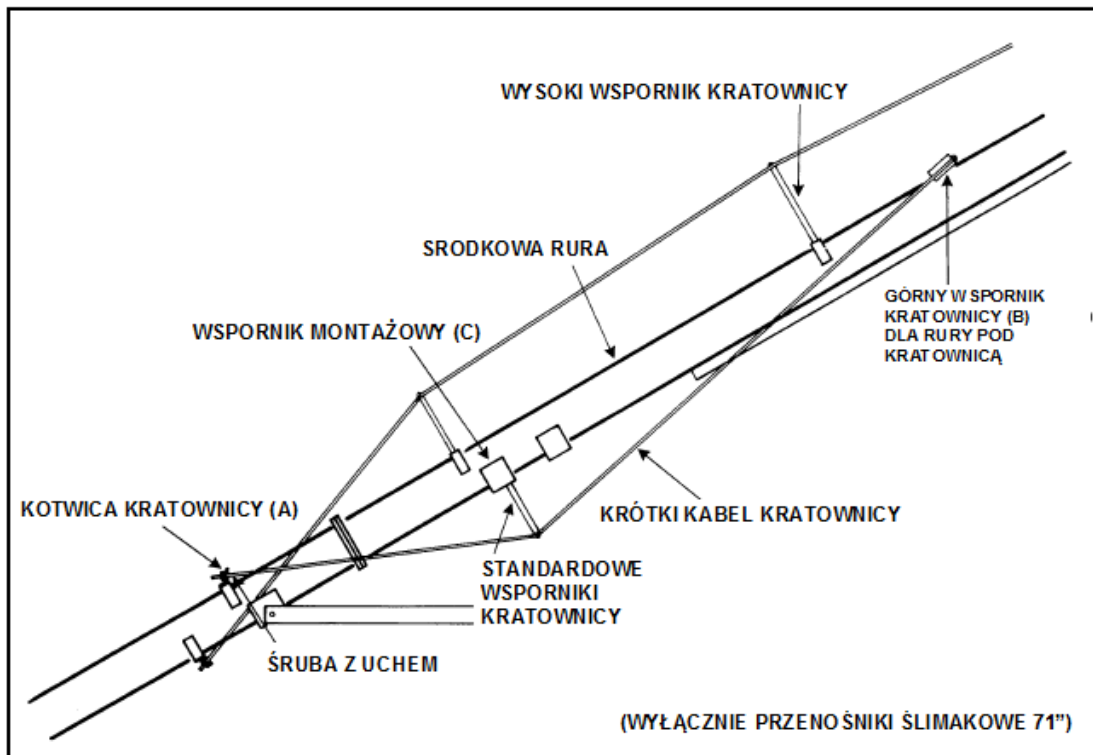
Ważne: Po kompletnym montażu przenośnika wyreguluj kable kratownicy we wszystkich jednostkach (z powodu początkowego rozciągania). Kable również mogą wymagać regulacji w celu wyregulowania boczne.



Rysunek 3.13



Rysunek 3.14



Rysunek 3.15

8. Wyłącznie dla przenośników ślimakowych 71" (Rysunek 3.15):

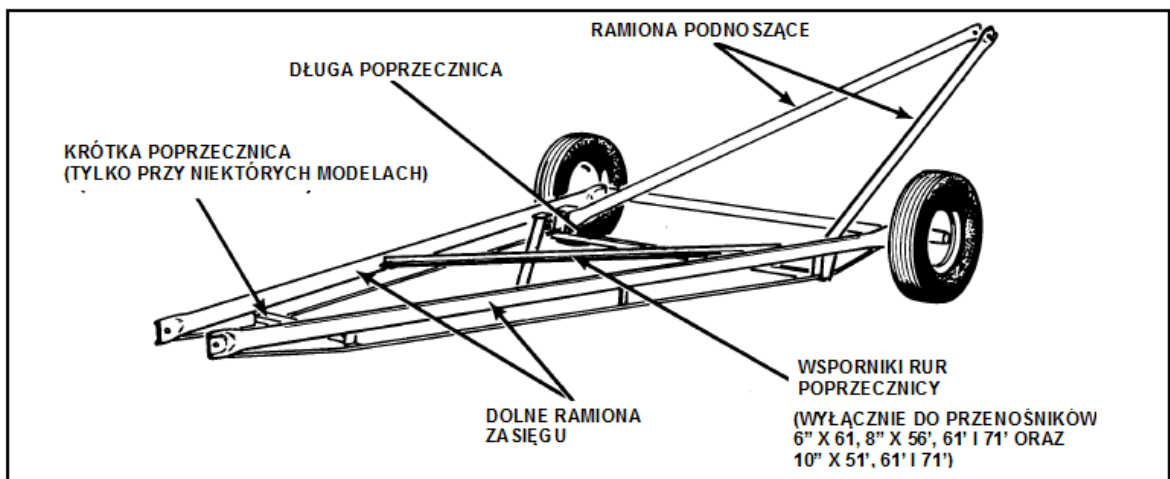
- a. Przymocuj dolną kotwicę kratownicy (A) do dolnej rury przenośnika przy pomocy śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych.
- b. Przymocuj wysoki wspornik do wspornika mocowania (C) na spodzie rury środkowej przy pomocy śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych.
- c. Przymocuj śrubę z uchem do jednego końca kabla kratownicy przy pomocy zacisków kabla 5/16", następnie wsadź śrubę z uchem do krótkiej kotwicy kratownicy i nagwintuj na krótką nakrętkę.
- d. Przeciągnij kabel kratownicy nad wspornikiem kratownicy, dookoła górnej kotwicy kratownicy (B) i z powrotem nad wspornikiem do krótkiej kotwicy kratownicy, przytrzymując go luźno w miejscu przy pomocy jednego zacisku kabla przy górnej kotwicy kratownicy oraz 2 zacisków kabla przy wsporniku kratownicy.
- e. Umieść drugą śrubę z uchem w krótkiej kotwicy kratownicy i nagwintuj na krótką nakrętkę.
- f. Wsadź drugi koniec kabla kratownicy przez tą śrubę z uchem. **Wyciągnij cały luźny kabel** i zabezpiecz dwoma zaciskami kabla 5/16".
- g. Dokręć śrubę z uchem w celu wyciągnięcia pozostałego luzu z kabla kratownicy oraz wyreguluj napięcie w celu utrzymania rury przenośnika w pozycji prostej. Dokręć zaciski kabla na wsporniku kratownicy i górnej kotwicy kratownicy.

Ważne:

Po kompletnym zmontowaniu przenośnika, wyreguluj kable kratownicy we wszystkich jednostkach (z powodu początkowego rozciągania). Kable mogą wymagać wyrównania w celu bocznego wyrównania.

3.10. PODWOZIE TRANSPORTOWE

1. W celu montażu podwozia, przymocuj dolne ramiona zasięgu do zasięgu przy pomocy trzech śrub 7/16" x 1" i nakrętek samozaciskowych z każdej strony.
 - Do przenośnika ślimakowego 10" x 51' oraz wszystkich przenośników ślimakowych 56', 61' i 71' niezbędne są śruby 1/2" x 1-1/4" oraz nakrętki samozaciskowe.
2. Przymocuj długą poprzecznicę do wsporników dna podwozia jak przedstawiono na Rysunku 3.16, przy pomocy dwóch śrub 7/16" x 1" oraz nakrętek samozaciskowych.
 - Do przenośników ślimakowych 56', 61' i 71' niezbędne będą śruby 1/2" x 1-1/4" i nakrętki samozaciskowe.
3. Przymocuj krótką poprzecznicę do dolnych ramion zasięgu przy pomocy dwóch śrub 1/2" x 1-1/4" i nakrętek samozaciskowych.
 - W celu przeprowadzenia tego kroku na przenośnikach 8" x 56', 61' i 71' oraz 10" x 51', 61' i 71' patrz krok "a." na stronie 30.



Rysunek 3.16

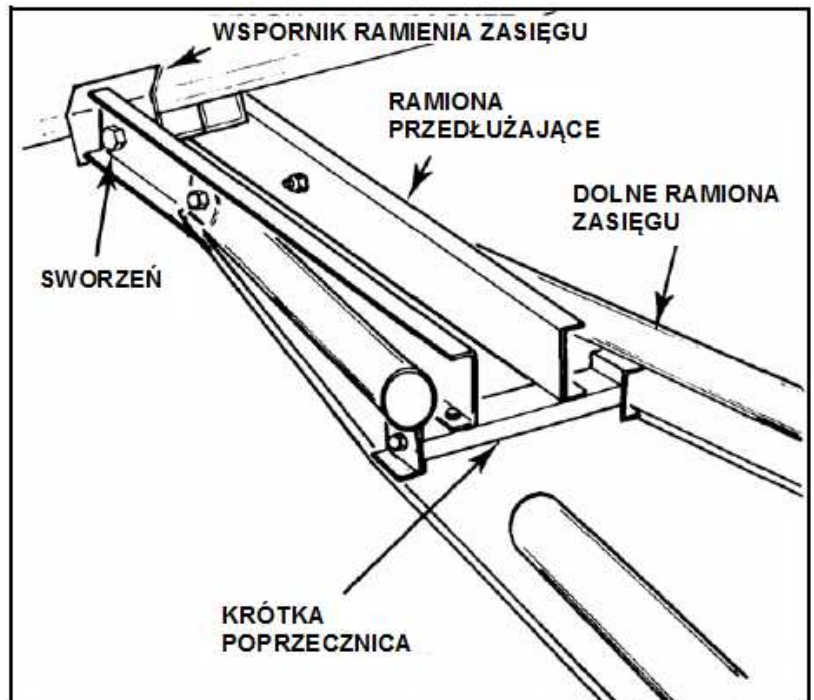
4. Do przenośników ślimakowych 8" x 36', 41', 46' i 51' oraz przenośników ślimakowych 10" x 41' niezbędne jest przymocowanie ramion wydłużających do dolnych ramion zasięgu (Rysunek 3.17). Przymocuj je przy pomocy dwóch śrub 7/16" x 1" i nakrętek samozaciskowych oraz dwóch śrub 5/8" x 1-1/2" i nakrętek samozaciskowych.
5. Ten krok odnosi się wyłącznie do przenośników ślimakowych 8" x 56'-61'-71' i 10" x 51'-61'-71'. Przymocuj wsporniki rur poprzecznicę do spawanych wsporników na dolnych ramionach zasięgu przy pomocy pięciu śrub 1/2" x 1-1/4" i nakrętek samozaciskowych.
6. Montaż piasty koła:
 1. Usuń brud lub farbę z trzpienia obrotowego i piasty.
 2. Dokładnie nasmaruj łożyska koła i kielichy dobrej jakości smarem łożyskowym.
 3. Umieść duże łożysko w piastce i ostrożnie nanieś uszczelnienie.
 4. Wsuń piastę na trzpień obrotowy i wsadź małe łożysko.
 5. Przykręć dziurkowaną nakrętkę łożyska do momentu, gdy piasta lekko pociągnie. Cofnij nakrętkę o około 1/4 obrotu, do momentu aż piasta będzie się poruszała swobodnie.
 6. Zamontuj zawleczkę oraz pokrywę przeciwko kurzem.

Uwaga: Zamontowanie opon może nie pozostawić odpowiedniego prześwitu do umiejscowienia i przymocowania podwozia po zamontowaniu rury przenośnika ślimakowego, gdy rura zostanie podniesiona. Jeśli tak się stanie, zamontuj koła po dokończeniu montażu.

7. Zamontuj opony i rury do załączonych obręczy. Napompuj zgodnie z zaleceniami na bocznej stronie opony. Koła można w tym momencie zamontować na piastach przy pomocy sześciu śrub do kół 1/2" x 1-3/4".

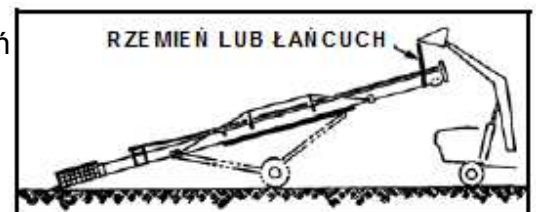
7. Przymocuj górne ramiona podniesienia do dolnych ramion zasięgu przy pomocy śrub 5/8" x 1-1/2" oraz nakrętek samozaciskowych. **Nie przykręcaj za mocno.** Dokręć tylko lekko. Te śruby działają jak sworznie.

- Do przenośników 8" x 56'-61'-71' i 10" x 51'-61'-71' niezbędne są śruby 3/4" x 2" oraz nakrętki samozaciskowe.



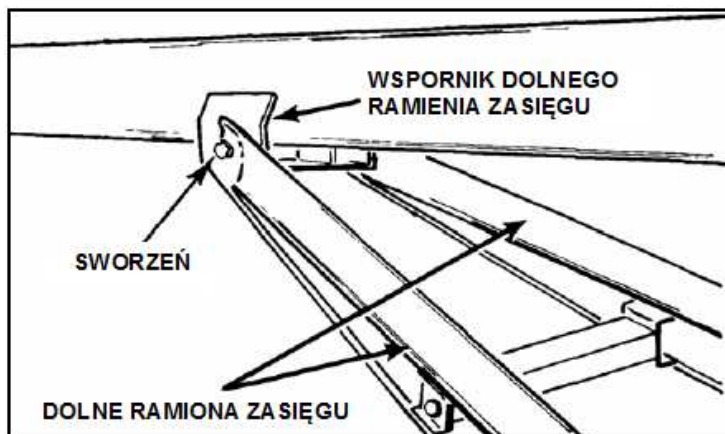
Rysunek 3.17

8. Unieś koniec rozładawczy przenośnika ślimakowego przy pomocy przedniego końca ładowarki oraz mocnym rzemieniem/łańcuchem lub zablokuj i przymocuj. Wysokość powinna być wystarczająca do łatwego montażu podwozia.



OSTRZEŻENIE	
	Nie usuwaj podpory rury do momentu całkowitego montażu przenośnika ślimakowego

9. Ustaw podwozie transportowe pod zestawem rury i przymocuj dolne ramiona zasięgu (Rysunek 3.18) lub ramiona przedłużające (Rysunek 3.17) do wspornika ramiona zasięgu na spodzie rury przy pomocy śrub 5/8" x 1-1/2" oraz nakrętek samozaciskowych. **Nie przykręcaj zbyt mocno.** Przykręć delikatnie; te śruby działają jak sworznie.



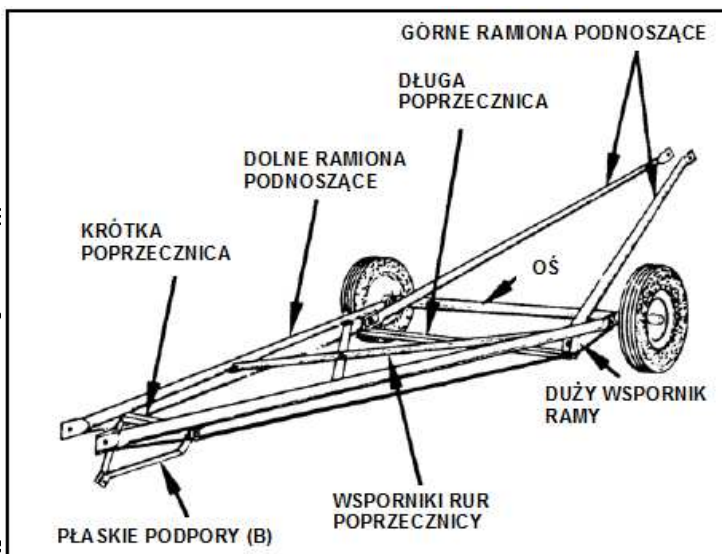
Rysunek 3.18

- Do przenośników ślimakowych 8" x 56'-61'-71' oraz 10" x 51'-61'-71' niezbędne są śruby 3/4" x 2" oraz nakrętki samozaciskowe.

10. Dołącz Zestaw Stabilizujący do następujących przenośników ślimakowych:

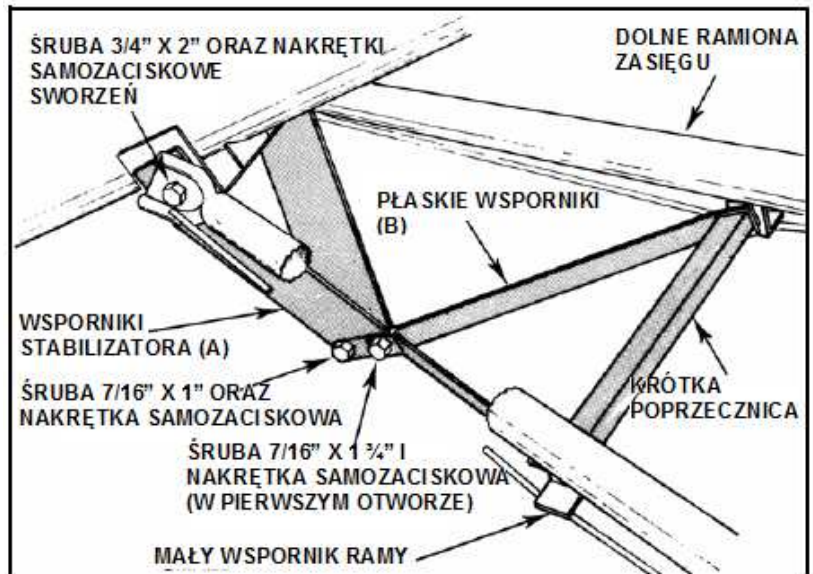
- 8" x 56'-61'-71'
- 10" x 51'-61'-71'

a. Luźno przymocuj krótką poprzecznicę do małych wsporników ramy przy pomocy dwóch śrub 1/2" x 1-1/2" i nakrętek samozaciskowych, włączając płaskie podpory (B) pomiędzy krótką poprzecznicę i małe wsporniki ramy z każdej strony (Rysunek 3.19).



b. Ustaw podwozie pod zestawem rury, następnie ustaw wsporniki stabilizujące (A) jak przedstawiono na Rysunku 3.20 i przymocuj dolne ramiona zasięgu do wspornika ramion zasięgu przyspawanego do dolnego końca rury przenośnika przy pomocy dwóch śrub 3/4" x 2" i nakrętek samozaciskowych. **Nie przykręcaj zbyt mocno.** Przykręć tylko delikatnie; te śruby działają jak sworznie.

- c. Następnie przymocuj płaski podpory (B) do pierwszego zestawu otworów (najdalej od wlotu) na wspornikach stabilizatora (A) przy pomocy jednej śruby $7/16'' \times 1-3/4''$ i nakrętki samozaciskowej. Umieść jedną śrubę $7/16'' \times 1''$ i nakrętkę samozaciskową w drugim otworze wspornika stabilizatora.



Rysunek 3.20

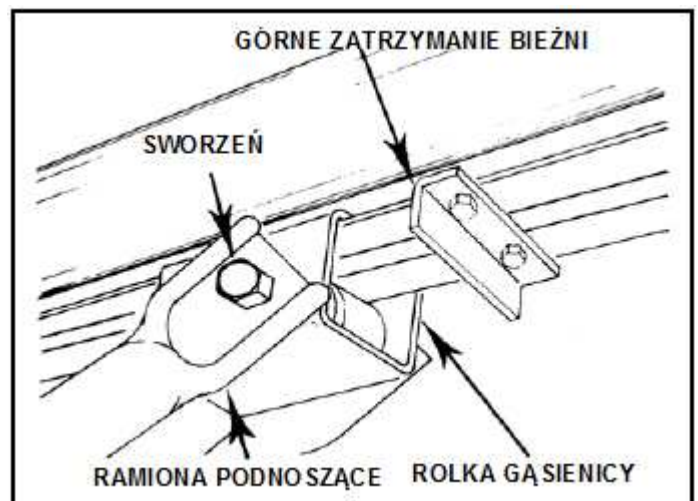
Ważne: Jeśli dotyczy, upewnij się, że dolne ramiona zasięgu są przymocowane do odpowiedniego wspornika ramienia zasięgu (Rysunek 3.13, 3.14).

11. Przymocuj górne ramiona podnoszące do rolki gąsienicy przy pomocy śruby $5/8'' \times 6-1/2''$ i nakrętki samozaciskowej. **Nie przykręcaj zbyt mocno.** Przykręć delikatnie; te śruby działają jak sworzeń (Rysunek 3.20).

- Do przenośników ślimakowych $8'' \times 56'-61'-71''$ oraz $10'' \times 51'-61'-71''$ niezbędna jest śruba $3/4'' \times 6-1/2''$ oraz nakrętka samozaciskowa.

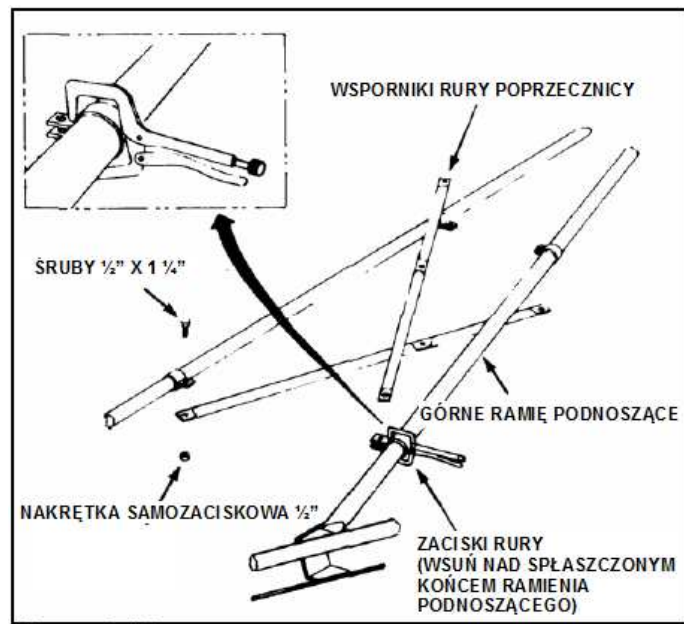
12. Do przenośników ślimakowych $8'' \times 56'-61'-71''$ oraz $10'' \times 51'-61'-71''$ niezbędne są dodatkowe wsporniki rur poprzecznic zamontowane do górnych ramion podnoszących.

Prawidłowa metoda montażu polega na wsunięciu zacisków rury nad płaskimi sprasowanymi końcami ramion podnoszących (w miejscu ich przymocowania do ramy) oraz luźnym przymocowaniu wsporników rur poprzecznic do zacisków 13. w rury przy użyciu pięciu śrub $1/2'' \times 1-1/4''$ oraz nakrętek samozaciskowych.



Rysunek 3.21

- Użyj zacisku imadła chwytnego w kształcie c w celu ściśnięcia i przytrzymania zacisków rury w pozycji do przymocowania do wsporników rur poprzecznic. Po ustawieniu dokręć śruby (Rysunek 3.22).



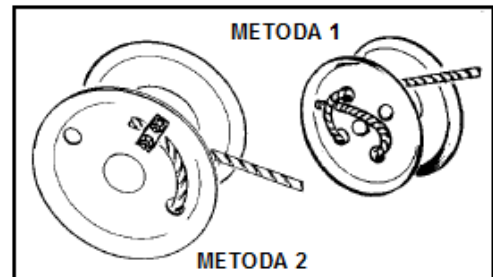
Rysunek 3.22

3.11. WCIĄGARKA I KABEL PODNOŚĄCY

1. Przymocuj kabel do wciągarki przy użyciu jednej z 2 przedstawionych metod, w zależności od załączonej wciągarki.

- Jeśli używasz 2 metod, nakrętka musi być na zewnętrznej stronie bębna, aby zapobiegać zniszczeniu kabla. Zostaw około jeden cal kabla wychodzący przez zacisk.

Kabel musi wychodzić z wciągarki od strony dna.



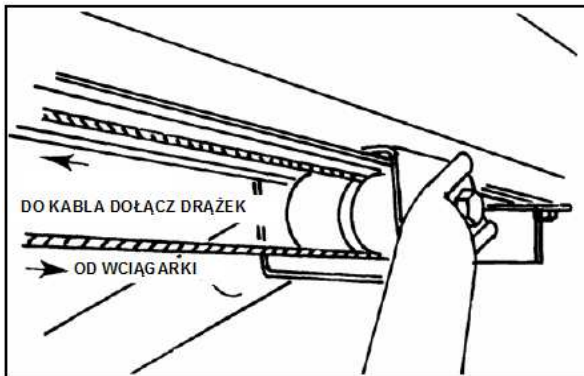
2. Wciągarka musi mieć co najmniej 3 wiązki kabla w bębnie, podczas gdy przenośnik jest ustawiony w pozycji transportowej.
3. Przymocuj wciągarkę do uchwytu wciągarki przy pomocy trzech podkładek nakrętek samozaciskowych 3/8".

Ważne:

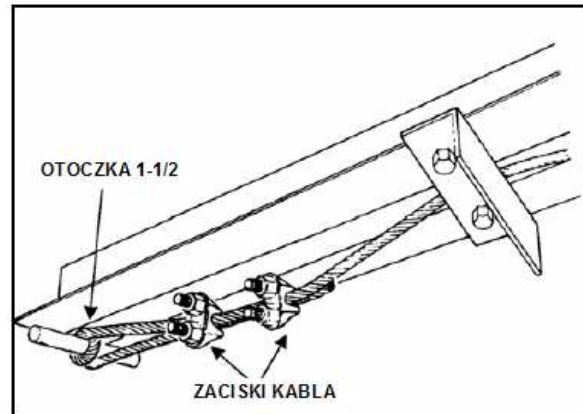
Rączka wciągarki musi być umiejscowiona po lewej stronie przenośnika ślimakowego (określ lewą stronę podczas stania przy końcu wlotowym, na wprost końca rozładowczego).

Jeśli przenośnik ślimakowy ma więcej niż 1 uchwyt wciągarki, użyj wspornika znajdującego się najbliżej końca wlotowego.

4. Przeciągnij kabel podnoszący pod i dookoła rolki gąsienicy, następnie z powrotem drażka kabla przyspawanego do dolnego końca gąsienicy.



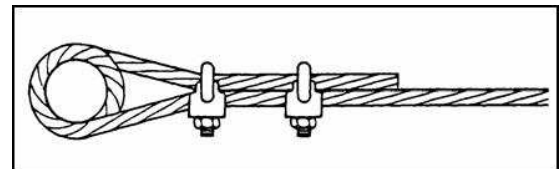
Rysunek 3.23



Rysunek 3.24

Uwaga: Przy przenośnikach wyposażonych w dolne kątowe żelazne zatrzymywanie gąsienicy, kabel musi być gwintowany pomiędzy zatrzymywaniem gąsienicy, a rurą przenośnika do resztek kabla na górze zatrzymywania gąsienicy (Patrz Rysunek 3.24).

- Owiń kabel 1-1/2 razy dookoła drążka mocowania kabla i przymocuj przy pomocy dwóch zacisków kabla 1/4". Ustaw zaciski kabla jak przedstawiono na Rysunku 3.24 i 3.25. Mocno dokręć zaciski.



Rysunek
3.25

UWAGA: Przed podnoszeniem przenośnika upewnij się, że odpowiedni kabel jest odpowiednim osadzony we wpuście kablowym.

3.11.1. RĄCZKA WCIĄGARKI

Niniejszy przenośnik może wykorzystywać jedną z kilki modeli rączek. Przed zamontowaniem rączki na głównym zespole wciągarki, sprawdź numer modelu wybity na obudowie wciągarki i przestrzegaj prawidłowych instrukcji.

OSTRZEŻENIE



Przestrzegaj poniższych instrukcji montażu rączki wciągarki. Nieprawidłowy montaż może skutkować nagłą usterką powodującą uszkodzenie urządzenia i/lub uszkodzeniami ciała.

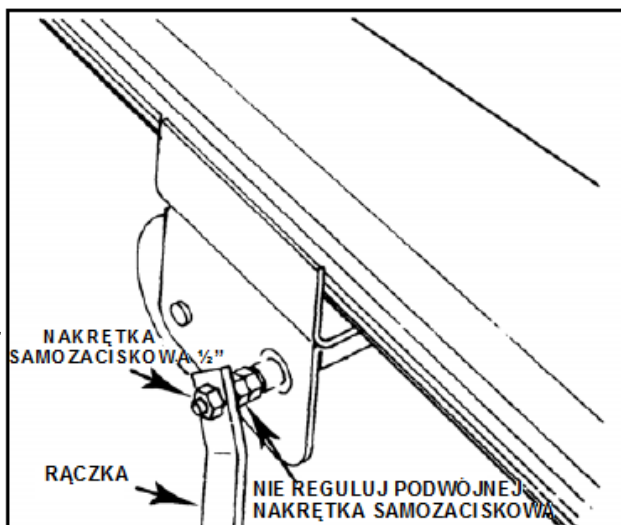
MODEL K1051 & K1550

Patrz Rysunek 3.26.

1. Wsuń rączkę nad płaskimi bokami wlotu wału.
2. Przymocuj za pomocą nakrętki samozaciskowej 1/2".

Ważne:

Nie usuwaj ani nie poluźnij podwójnej nakrętki samozaciskowej na wlocie wału: jest to ważna część systemu hamowania wciągarki.



Rysunek 3.26

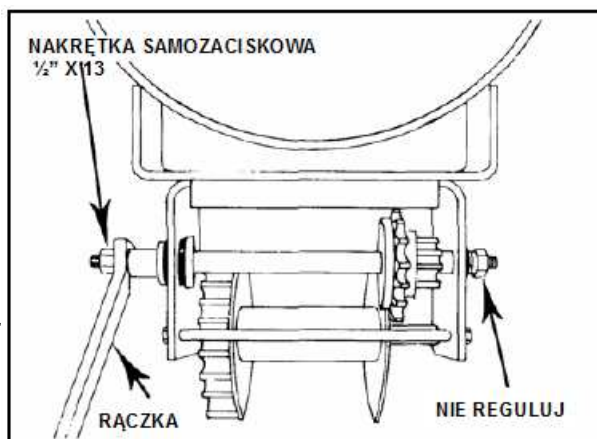
MODEL K2550

Patrz Rysunek 3.27.

1. Wsuń rączkę nad płaskimi bokami wlotu wału.
2. Przymocuj za pomocą nakrętki samozaciskowej 1/2".

Ważne:

Nie usuwaj ani nie poluźnij podwójnej nakrętki samozaciskowej na wlocie wału: jest to ważna część systemu hamowania wciągarki..



Rysunek 3.27

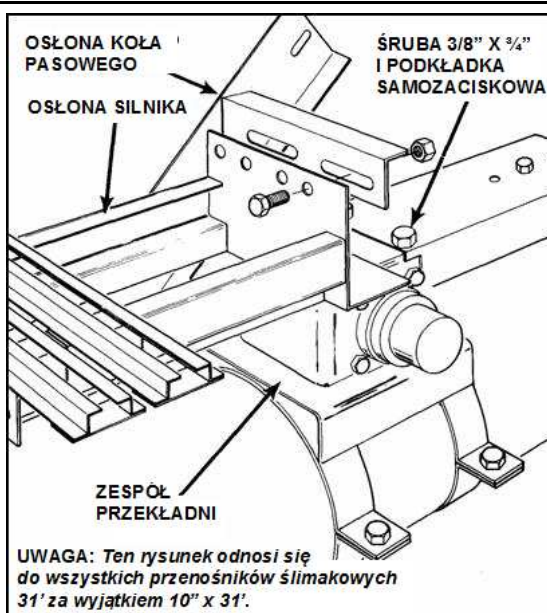
3.12. SILNIK / OSŁONA SILNIKA

Patrz Rysunek 3.28 i 3.29.

1. Przymocuj osłonę silnika elektrycznego do przekładni przy pomocy śrub i podkładek samozaciskowych (Rysunek 3.28).

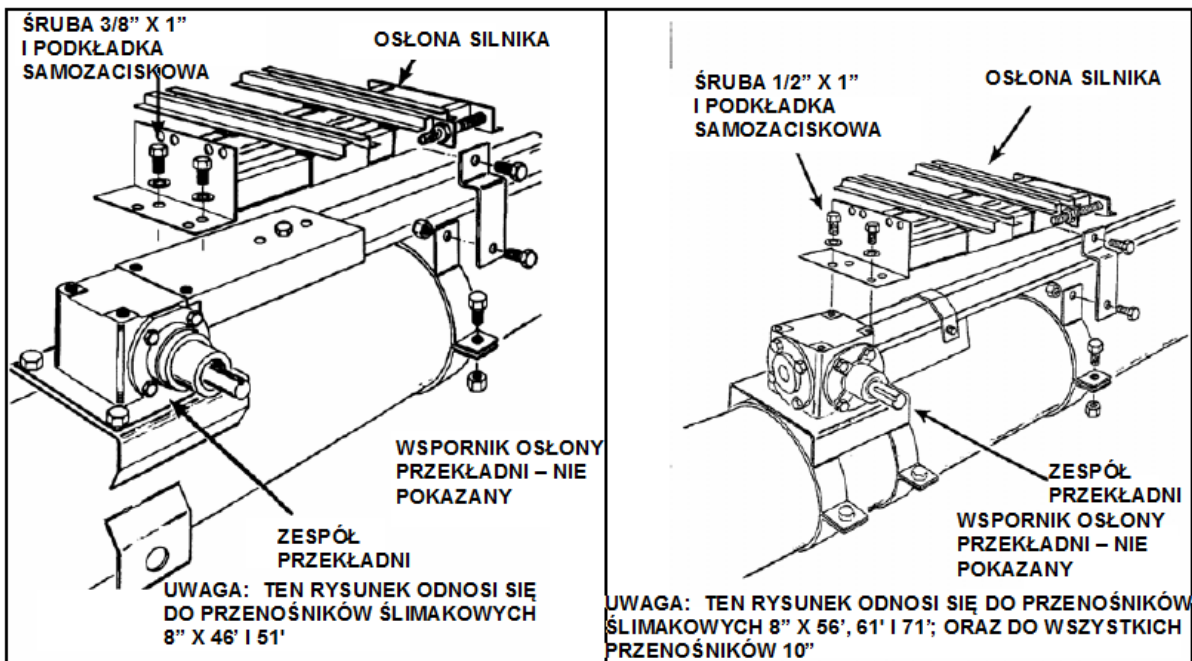
Przy przenośnikach ślimakowych 8" x 31' osłonę silnika należy umieścić blisko końca wlotowego przekładni.

2. Przymocuj zacisk rury oraz wsporniki osłony silnika przy pomocy śrub 7/16" x 1" i nakrętek samozaciskowych.
3. Przymocuj wspornik osłony koła pasowego do osłony silnika przy pomocy dwóch śrub 7/16" x 1" i nakrętek samozaciskowych.



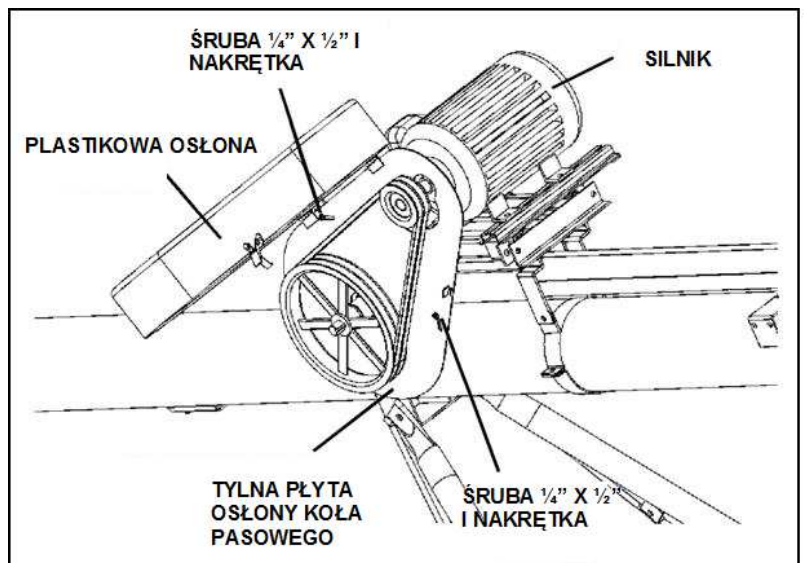
UWAGA: Ten rysunek odnosi się do wszystkich przenośników ślimakowych 31' za wyjątkiem 10" x 31'.

Rysunek 3.28



Rysunek 3.29

4. Przymocuj tylną płytę osłony koła pasowego do wspornika osłony koła pasowego przy pomocy dwóch śrub 1/4" x 1/2" i nakrętek (Rysunek 3.30). Pozostaw luźno śruby/nakrętki do późniejszego dokręcenia.
5. Wsuń 13" koło pasowe do wału przekładni przy pomocy piasty koła pasowego na wprost przekładni. Wsadź klin kwadratowy 1/4" x 1-1/2" i dokręć wkręty.



Rysunek 3.30

- Do przenośników 8" x 56', 61' i 71' oraz przenośników 10" niezbędne jest 15" koło pasowe o potrójnych rowkach.

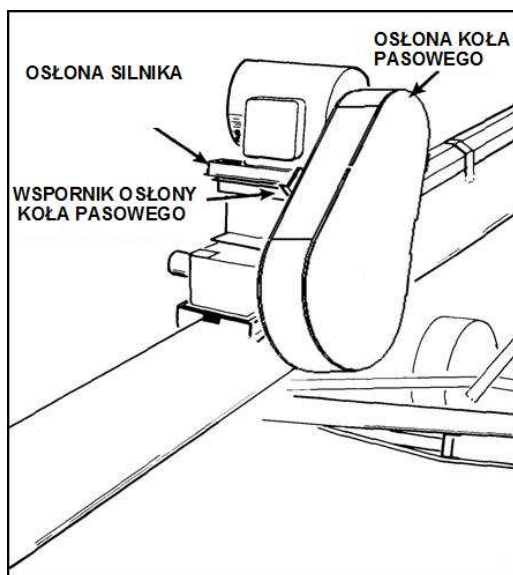
6. Wsuń koło pasowe napędu do wału silnika. Wsadź klin kwadratowy 1/4" x 1-1/2" i dokręć wkręty.

Uwaga: Prawidłowy rozmiar koła pasowego (oparty na silniku 1750 rpm motor) jest następujący:

ROZMIAR PRZENOŚNIKA	ŚREDNICA KOŁA PASOWEGO
8" to 51'	7.0" (178.0 mm)
8"x 56', 61' i 71'	4.5" (114.0 mm)
Wszystkie 10"	4.5" (114.0 mm)

Używając silnika elektrycznego:

- Silnik i kontrolki powinien zainstalować wykwalifikowany elektryk zgodnie z wszystkimi miejscowymi i międzynarodowymi przepisami.
 - Używaj magnetycznego rozrusznika w celu ochrony silnika.
 - Silnik musi mieć ręczny przycisk resetujący.
 - Umieść przycisk resetujący i kontrolki startujące w taki sposób, aby operator urządzenia miał pełny ogląd podczas całego działania.
 - Umieść wyłącznik głównego zasilania w zasięgu z poziomu parteru, aby zapewnić gotowy dostęp w razie nagłego wypadku.
 - Wyłącznik głównego zasilania z możliwością zablokowania (wyłącznie w pozycji wyłączonej) musi być załączony.
7. Umieść silnik elektryczny na osłonie i zabezpiecz go. Nie przykręcaj.
 8. Umieść paski na kole pasowym i zastosuj lekkie napięcie. Wyrównaj 2 koła pasowe (użyj prostej krawędzi). Dokręć śruby silnika oraz wkręty koła pasowego.
- Uwaga:** Po dokręceniu wszystkich śrub i wkrętów, ponownie sprawdź wyrównanie. Prawidłowe wyrównanie wydłuży przydatność paska.
9. Wyreguluj tylną płytę plastikowej osłony koła pasowego, aby upewnić się, że nie będzie przecierać się na wale silnika elektrycznego. Mocno dokręć śruby/nakrętki tylnej płyty osłony.
 10. Zamknij i zablokuj plastikową osłonę koła pasowego w miejscu (Rysunek 3.31).

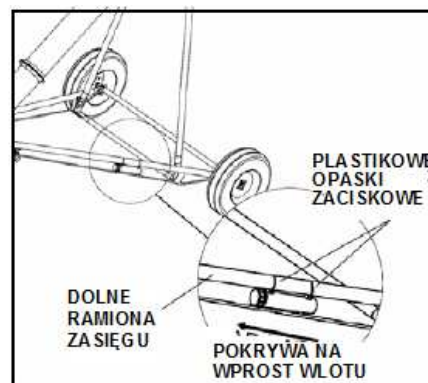


Rysunek 3.31

3.13. RĘCZNY UCHWYT PLASTIKOWY

Przed rozpoczęciem instalacji upewnij się, że wszystkie kontrolki wciągarki / podnoszenia przenośnika są zablokowane w miejscu oraz wyłączyły i/lub zablokowały przenośnik.

1. Przymocuj uchwyt do dolnych ramion ramy. Ręczny uchwyt musi być dostępny cały czas, bez względu na to czy rama jest do góry czy na dół.
2. Pokrywa ręcznego uchwytu musi być na wprost (w kierunku końca wlotowego). Przymocuj ręczny uchwyt przy pomocy opasek zaciskowych. Zaciśnij opaski zaciskowe zabezpieczając uchwyt w miejscu.



Rysunek 3.32

Uwaga: *Gdzie możliwe, przymocuj opaski zaciskowe dookoła etykiety podpory ramy w celu uniknięcia ześlizgnięcia się ręcznego uchwytu w dół dolnych ramion ramy.*

4. Transport i Ulokowanie

Ostrzeżenie: Przed kontynuowaniem zalecamy ponowne przeczytanie informacji o bezpieczeństwie odpowiednio dla tego działu znajdujące się na początku niniejszej instrukcji. Niezastosowanie się do zaleceń bezpieczeństwa może skutkować poważnymi obrażeniami ciała, śmiercią lub zniszczeniem mienia.

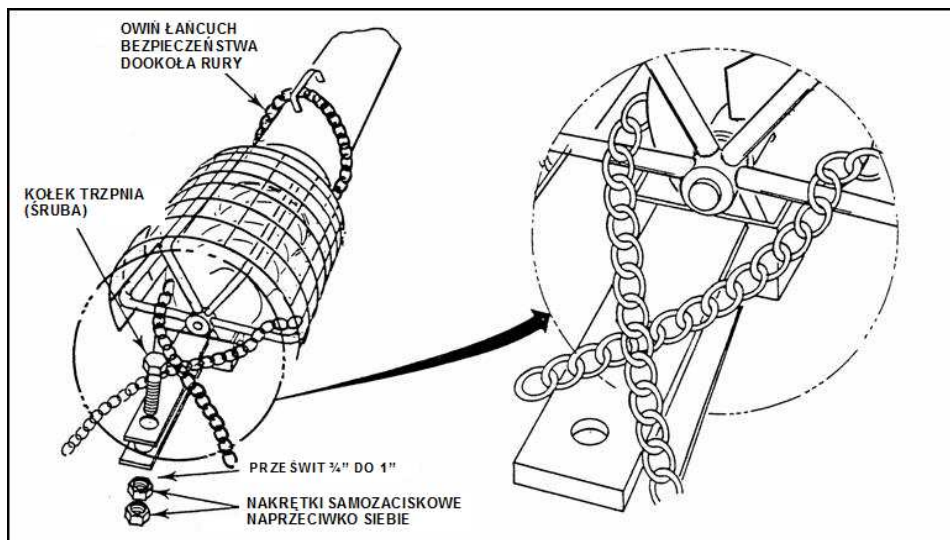
4.1. PROCEDURA TRANSPORT

Przestrzegaj wszystkich środków ostrożności podczas transportowania przenośnika ślimakowego oraz używaj odpowiedniego pojazdu holującego.

1. Jeśli przenośnik jest podniesiony, opuść go do pozycji najbardziej na dole. Rolkę gaśienicy należy osadzić z drugiej strony górnego zatrzymania gaśienicy z lekko napiętym kablem podnoszenia. Patrz "Obniżanie i Ukończenie" na stronie 44.

Ważne: *Wciągarka musi mieć co najmniej 3 wiązki kabla na bębnie podczas umieszczenia przenośnika w pozycji transportowej.*

2. Zablokuj wciągarkę: przekręć rączkę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara do momentu usłyszenia 2 kliknięć.
3. Umieść i zabezpiecz kołek trzpnia i łańcuch bezpieczeństwa. Łańcuch bezpieczeństwa należy przewlec przez rączkę na dolnej rurze i zawinąć dookoła rury przenośnika przed przymocowaniem do pojazdu holującego (Rysunek 4.1).



Rysunek 4.1

Ważne: *Użyj takiego rodzaju zaczepu (patrz Rysunek 4.1), który nie pozwoli przenośnikowi na odłączenie się od pojazdu holującego.*

OSTRZEŻENIE



Jeśli koła przenośnika są częściowo lub całkowicie zakopane w śniegu lub ziarnie, brak oczyszczenia przyległego terenu przed ruszaniem może spowodować uszkodzenia przenośnika lub poważnego obrażenia ciała.

4. Uważaj na nadziemne przeszkody i przewody oraz urządzenia elektryczne. Elektrycznie napędzane przenośniki ślimakowe muszą mieć minimalne prześwity od 7'6" (2.29 m) do 15'6" (4.72 m) w normalnej pozycji transportowej.
5. Patrz "Bezpieczeństwo Transportu i Ulokowania" na stronie 11 w celu uzyskania ważnych informacji nt. bezpieczeństwa przed holowaniem.


4.2. PROCEDURA ULOKOWANIA

1. Upewnij się, że zaczep holowania jest w miejscu i zabezpiecz go.

Ważne:

Użyj takiego rodzaju zaczepu (patrz Rysunek 4.1), który nie pozwoli przenośnikowi na odzecie się od pojazdu holującego.

2. Przed podnoszeniem lub ustawianiem przenośnika upewnij się, że cały obszar w linii transportu, zarówno na ziemi jak i w powietrzu, jest wolny od wszelkich przeszkód lub przewodów elektrycznych.

OSTRZEŻENIE	
	Jeśli koła przenośnika są częściowo lub całkowicie zakopane w śniegu lub ziarnie, brak oczyszczenia przyległego terenu przed ruszaniem może spowodować uszkodzenia przenośnika lub poważnego obrażenia ciała.

3. Umieść przenośnik na odpowiednio równym terenie podczas podnoszenia, obniżania lub ustawiania.

Uwaga: *Upewnij się, że odpowiedni kabel jest usadzony w odpowiednim rowku na kabel przed podniesieniem przenośnika. Patrz Rysunek 3.23.*


4. W celu podniesienia przenośnika, przekręć rączkę wciągarki w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Użyj mocnego zacisku na rączce wciągarki; nie zwalnij dopóki zapadka nie będzie w pełni zazębiona.

UWAGA	
Nie przekręcaj rączki w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara za wyjątkiem opuszczania przenośnika, w przeciwnym razie mogą powstać poważne uszkodzenia.	

Ważne:

Wciągarka musi wydawać odgłos klikania podczas podnoszenia przenośnika. Jeśli klikanie ustanie, utrzymaj zacisk na rączce, obniż całkowicie przenośnik i napraw zapadkę.

5. Przetwórz przenośnik powoli do pozycji pracującej. Nie odczepiaj i spróbuj ruszyć przenośnikiem ręcznie.

OSTRZEŻENIE	
	Nigdy nie próbuj zwiększać wysokości przenośnika poprzez umieszczenie kół na kilku blokach lub w inny sposób. Uczynienie tego będzie skutkowało uszkodzeniem urządzenia i/lub obrażeniami ciała.

6. Po umieszczeniu przenośnika w odpowiedniej pozycji, zaklinuj koła po obu stronach, aby uniknąć ruszania podczas obsługi.

Ważne: *Po zwolnieniu przenośnika z pojazdu holującego, przetestuj koniec wlotowy odnośnie wagi zsykowej. Nie podnoś końca wlotowego ponad wysokość belki zaczepowej. Gdy koniec wlotowy będzie podniesiony zbyt wysoko, z przenośnikiem umieszczonym w pozycji podniesionej, balans wagi szybko przenosi się na koniec rozładowczy, powodując jego postawienie w pionie. Zapewnij odpowiednie zakotwiczenie/podporę.*

7. Podczas obsługi przenośnika w pozycji podniesionej, oprzyj lekko koniec rozładowczy na dachu zasobnika lub przywiąż do zasobnika, aby zapobiec przenośnik przed przewróceniem przez wiatr. Podczas obsługi przenośnika w pozycji wolnostojącej, zakotwicz koniec wlotowy.
8. Zakotwicz i/lub podeprzyj przenośnik podczas obsługi.
 - Gdy dolna część przenośnika opróżnia się z ziarna, balans wago przenosi się na górny koniec przenośnika, co może spowodować postawienie go w pionie.

Ważne: 9. Patrz "Obsługa" na stronie 41 w celu informacji o prawidłowej procedurze opuszczania.

OSTRZEŻENIE



Nie używaj przenośnika jako dźwigu do podnoszenia jakichkolwiek przedmiotów bez względu na wagę. Stworzy to niebezpieczne warunki i unieważni gwarancję.

5. Obsługa

Ostrzeżenie: Przed kontynuowaniem zalecamy ponowne przeczytanie informacji o bezpieczeństwie odpowiednio dla tego działu znajdujące się na początku niniejszej instrukcji. Niezastosowanie się do zaleceń bezpieczeństwa może skutkować poważnymi obrażeniami ciała, śmiercią lub zniszczeniem mienia.

5.1. PRZEDOBŚLUGOWA LISTA KONTROLNA

Przed każdorazowym używaniem przenośnika, operator musi potwierdzić poniższe:

- Wszystkie łączniki są zabezpieczone zgodnie z instrukcjami przedmontażowymi.
- Paski napędu nie są postrzępione ani zniszczone.
- Paski napędu są odpowiednio dostosowane i wyregulowane.
- Kabel podnoszący nie jest postrzępiony ani zniszczony.
- Kabel podnoszący jest odpowiednio osadzony w kablowych kołach pasowych.
- Zaciski kabla są zabezpieczone.
- Wyrównanie rury jest całkiem proste.
- Koła przenośnika są zaklinowane.
- Obszar wlotu i rynna rozładownicza są wolne od przeszkód.
- Przeprowadzono odpowiednie procesy konserwacyjne.
- Wszystkie osłony bezpieczeństwa są w miejscu i zabezpieczone.

7. NAPĘD PRZENOŚNIKA I PROCEDURA BLOKADY

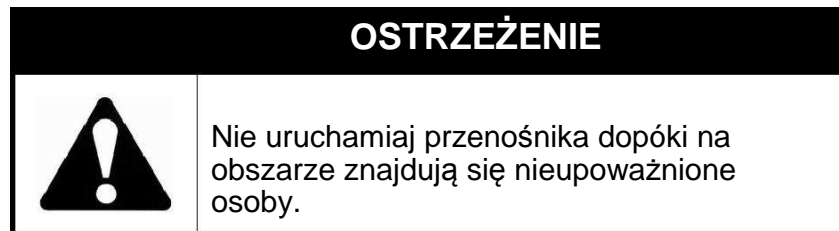
Rodzaj Napędu	Przed Obsługą	Blokada
Silnik elektryczny	<p>Przed uruchomieniem silnika, upewnij się czy</p> <ul style="list-style-type: none">• silnik jest odpowiednio uziemiony• osłony koła pasowego są na miejscu i zabezpieczone	<p>Silnik elektryczny powinien być wyposażony w wyłącznik głównego zasilania z możliwością zablokowania wyłącznie w pozycji wyłączonej. Wyłącznik powinien być w pozycji zablokowanej podczas wyłączenia oraz zawsze podczas prac konserwacyjnych przenośnika. Jeśli wymagane jest zresetowanie, odłącz całe zasilanie przed zresetowaniem silnika.</p>

5.3. PROCEDURA OBSŁUGI

5.3.1 URUCHOMIENIE I WŁAM

1. Odpowiednio ustaw przenośnik i sprawdź listę kontrolną przedobsługową na początku niniejszego rozdziału. Jeśli wszystko jest jak należy, przygotuj się na 30-minutowy program wykorzystujący połowę prędkości.
2. Prawidłowo ustaw przenośny zasobnik na ziarno, przymocuj go do przenośnika oboma paskami (jeśli dotyczy).

Ważne: *Zakotwicz i/lub podeprzyj przenośnik podczas obsługi. Gdy dolna część przenośnika opróżnia się z ziarna, balans wagi przenosi się na górny koniec przenośnika, co może spowodować jego ustawienie w pionie.*



3. Uruchom silnik elektryczny, następnie nasyp ziarno do przenośnika.

Ważne: *Przy pierwszym uruchamianiu przenośnika, przygotuj się na awaryjne wyłączenie w przypadku nadmiernych wibracji lub hałasu. Zwróć uwagę, że ciężko pracować do momentu naoliwienia rury.*

4. Po ukończeniu próbnego programu, wyłącz przenośnik. Patrz "Wyłączenie" na stronie 43 w celu uzyskania więcej informacji.
5. Zablokuj silnik i przeprowadź pełną kontrolę przenośnika według listy kontrolnej znajdującej się na początku niniejszego rozdziału.


Po pierwszym uruchomieniu i kontroli, przenośnik należy wyłączyć i sprawdzić jeszcze przynajmniej trzy razy podczas pierwszych 10 godzin obsługi.

Obsługuj pusty przenośnik na minimalnych ustawieniach, jako że może to skutkować nadmiernym zużyciem.

Po dojściu do przenośnika, sprawdzanie listy kontrolnej powinno stanowić część codziennych obowiązków przed rozpoczęciem obsługi przenośnika.

5.3.2 OBSŁUGA PRZY PEŁNYM ZAŁADUNKU

1. Podczas obsługi przenośnika zawsze pracuj z drugą osobą monitorującą działania i włączając wyłączenie w razie nagłego wypadku.
2. Monitoruj nienormalne hałasy i wibracje przenośnika podczas jego obsługi.
3. Wyłącz całe zasilanie przed przeprowadzeniem wyrównania, prac serwisowych lub czyszczenia maszyny.

NIEBEZPIECZEŃSTWO	
	<p>Niebezpieczeństwo Rotacji Zgarniaka!</p> <p>Aby uniknąć śmierci lub uszkodzenia ciała:</p> <ul style="list-style-type: none">- Nie zbliżaj się do rotującego zgarniaka przenośnika.- Nie usuwaj ani nie modyfikuj osłon zgarniaka przenośnika, drzwi lub pokryw. Utrzymuj je w dobrym stanie. W przypadku uszkodzenia wymień je.- Nie posługuj się przenośnikiem bez osłon, drzwi i pokryw w ich miejscu.- Nigdy nie dotykaj zgarniaka przenośnika. Użyj patyka lub innego narzędzia w celu usunięcia przeszkody lub czyszczenia.- Wyłącz i zablokuj zasilanie w celu regulacji, prac serwisowych lub czyszczenia.

UŻYWANIE ROZSIEWACZY ZIARNA: Wiele rozsiewaczy ziarna nie poradzi sobie z dużą wydajnością niektórych przenośników. Niektóre przenośniki zatykają się powodując uszkodzenie zgarniaka i innych elementów napędu. Takie szkody nie są objęte gwarancją. Wskazówki jak tego uniknąć...

- Używaj większego rozsiewacz, jeśli to możliwe.
- Usuń rozsiewacz.
- Upewnij się, że rozsiewacz jest przewrócony i działa.
- Przy użyciu giętkiej rynny, wyśrodkuj rynnę przenośnika nad rozsiewaczem i nie opuszczaj rury przenośnika do rozsiewacza.
- Zawieś rozsiewacz niżej od sufitu zasobnika zostawiając dodatkowe miejsce na nadmiar ziarna przepływający nad rozsiewaczem.

WSKAŹNIKI POZIOMU ZASOBNIKA: Te przenośniki są szybkie, a zasobniki szybko się napełniają. Pełen zasobnik spowoduje zatkanie przenośnika, co może zniszczyć zgarniak i inne elementy napędu. Zamontowanie wskaźników poziomu ziarna wysokiej jakości na Twoim zasobniku umożliwi Ci monitorowanie napełniania zasobnika oraz pomoże uniknąć uszkodzenia przenośnika.

5.3.3. WYŁĄCZENIE

NORMALNE WYŁĄCZENIE:

1. Przy końcu załadunku zmniejsz prędkość przenośnika do momentu, gdy nie będzie w nim już ziarna.
2. Po opróżnieniu przenośnika, zatrzymaj silnik i zablokuj zasilanie.

Ważne:

Rpm zgarniaka w przenośnikach wyposażonych w silniki elektryczne nie można regulować. Aby oczyścić przenośnik z ziarna, zmniejsz przepływ ziarna do momentu opróżnienia przenośnika i zatrzymania silnika.

WYŁĄCZENIE AWARYJNE / CAŁKOWITY RESTART:

1. Jeśli przenośnik zostanie wyłączony awaryjnie, zablokuj silnik przed naprawieniem problemu.

- Jeśli problemem jest zatkanie, oczyść tak bardzo jak to możliwe przy użyciu kawałka drewna, odkurzacza lub innego narzędzia przed restartowaniem przenośnika. **Nie sięgaj do ani nie używaj rąk** (Patrz Napęd Przenośnika i Procedura Blokady na stronie 41.)

ZACHOWAJ UWAGĘ

Uruchamianie przenośnika pod obciążeniem może skutkować uszkodzeniem jednostki. Upewnij się, że nie ma blokady.

5.3.4. OPUSZCZANIE I UKOŃCZENIE

Po ukończeniu obsługi, przenośnik należy przenieść do następnego obszaru pracy lub do obszaru przechowywania. Po obsłudze:

1. Oczyść cały obszar pracy.
2. Usuń wszystkie podpory i kliny.
3. Przesuń przenośnik z pozycji pracującej i obniż całkowicie (patrz ramka cieniowana po procedurze opuszczania).
4. Przenieś przenośnik do następnego obszaru pracy lub do obszaru przechowywania, a następnie wyczyść.

OPUSZCZANIE

1. Upewnij się, że obszar pod przenośnikiem jest czysty.
2. Przekręć wciągarkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara w celu opuszczenia (nie będzie dźwięku klikania podczas opuszczania).
3. Po opuszczeniu, przekręć rączkę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara do momentu aż usłyszysz 2 kliknięcia, aby zablokować hamulec.
 - Użyj mocnego zacisku na rączce. Nie zwalniasz do momentu aż zapadka będzie zablokowana.
 - Wciągarka jest przeznaczona wyłącznie do ręcznego użytku.
 - Podczas opuszczania nigdy nie kontynuuj przekręcania rączki w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, jeśli kabel nie porusza się pod obciążeniem. To wyłączy mechanizm hamowania i stworzy niebezpieczne warunki. Jeśli to nastąpi, wciągnij luźny kabel i napraw problem.

Nie pozostawiaj przenośnika w pozycji uniesionej, gdy nie jest używany. Przenośnik może nagle spaść z powodu zerwania kabla. Silne wiatry mogą również przewrócić przenośnik.

5. Wyczyść przenośnik.
 - a. Wyłącz silnik i zablokuj zasilanie.
 - b. Ręcznie wybierz ziarno przy pomocy kawałka drewna, odkurzacza lub innego narzędzia. Nie używaj rąk.
6. Przygotuj się na transport i ulokowanie lub przechowanie (patrz odpowiednie rozdziały w celu uzyskania więcej informacji).

6. Konserwacja i Przechowywanie

Ostrzeżenie: Przed kontynuowaniem zalecamy ponowne przeczytanie informacji o bezpieczeństwie odpowiednio dla tego działu znajdujące się na początku niniejszej instrukcji. Niezastosowanie się do zaleceń bezpieczeństwa może skutkować poważnymi obrażeniami ciała, śmiercią lub zniszczeniem mienia.

Odpowiednie nawyki konserwacyjne elektrycznie napędzanego przenośnika ślimakowego oznacza dłuższą żywotność, lepszą wydajność i bezpieczniejsze funkcjonowanie.

6.1. OGÓLNE PROCEDURY KONSERWACJI

Proszę przestrzegać poniższych wskazówek.


Obszar	Konserwacja	Częstotliwość
Ogólny	Gdy przenośnik jest używany, obserwuj listę kontrolną funkcjonowania na stronie 9	Codziennie
Ogólny	Sprawdź wszystkie elementy obsługi, podnoszenia i transportu. Wymień uszkodzone lub zużyte części przed korzystaniem z przenośnika. Instrukcje wymiany, patrz Rozdział 3.	Regularnie
Kabel podnoszący	Sprawdź i wymień w razie postrzępienia lub zniszczenia. Upewnij się czy zaciski kabla są zabezpieczone	Okresowo
Piasty Koła	Ponownie zapakuj smarem na bazie litu.	Co 2–3 lata
Ciśnienie opon	Sprawdź wskaźnikiem ciśnienia. Należy utrzymać ciśnienie zgodnie z zaleceniami na bocznej ściance opony.	Co miesiąc, lub gdy wydaje się być niskie
Górny napęd łańcuchowy	Wypełnij załączoną obudowę górnego napędu do poziomu wtyczki. GHR 80 x 31' - 51' : 750 g (26 oz) GHR 80 x 56' - 71' : 900 g (32 oz) GHR 100 : 1100 g (40 oz) Przy ciągłej pracy na dużym zimnie, półpłynny arktyczny smar lub ciężki olej może być użyty.	Regularnie
Regulacja łańcucha napędu	Utrzymaj ugięcie łańcucha 1/4" - 1/2". W celu regulacji, poluznij śruby na górnym łożysku w obudowie górnego napędu, wyreguluj łańcuch do odpowiedniego napięcia, ponownie dokręć śruby	Regularnie
Tuleja wlotowa	Smarowanie	Codziennie
Przekładnia	Utrzymuj poziom oleju na połowie (środek skrzyżowania wału) przy pomocy oleju smarującego EP90. Przekładnia powinna być równa podczas sprawdzania i uzupełniania. Nie przelej.	Olej należy dodawać do przekładni przed rozpoczęciem obsługi, a następnie w razie potrzeby
Pasek napędu	Sprawdź i wymień w razie postrzępienia lub zniszczenia. Upewnij się, czy napięcie jest prawidłowe pod obciążeniem (prawidłowe napięcie to najniższe przy którym paski nie ześlizgną się pod szczytowym obciążeniem)	Często

Obszar	Konserwacja	Częstotliwość
Wciągarka Uwaga: Czynności serwisowe wciągarki z przenośnikiem przeprowadzaj w pozycji najniższej, z luźnym kablem	Utrzymuj warstwę smaru na przekładni.	Regularnie
	Naoliw zapadkę, tuleję i wałki zębowe. Nie nakładaj oleju ani smaru na tarcze hamulca.	Okazjonalnie
	Wymień tarcze hamulcowe, jeśli będą cieńsze niż 1/16".	W razie potrzeby
	Sprawdź prawidłowe funkcjonowanie zapadki. Przy nakręcaniu (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara) = głośnie klikanie Przy odkręcaniu (w przeciwnym kierunku) = brak klikania, zapadka zablokowana na zębach przekładni	Regularnie

6.2. OGÓLNE PROCEDURY PRZECHOWYWANIA

W CELU OCHRONY PRZENOŚNIKA PODCZAS PRZECHOWYWANIA POZA SEZON:

1. Opuść przenośnik najniżej z lekkim napięciem kabla.
2. Nasmaruj wszystkie przyrządy używające smaru zgodnie z procedurami konserwacji.
3. Sprawdź poziom oleju z przekładni I uzupełnij w razie potrzeby, wyłącznie do połowy. Nie przelej.
4. Sprawdź czy przenośnik nie jest uszkodzony. Zwróć uwagę na wszelkie niezbędne naprawy. Zamów części do wymienienia od swojego dealera.
5. Sprawdź ciśnienie opon i napompuj do 24 psi (165 kPa).
6. Przykryj silnik pokrywą chroniącą przed wpływem pogody.
7. Zaholuj przenośnik na miejsce przechowywania i zaklinuj koła.

OSTRZEŻENIE	
	Podeprzyj koniec rozładowczy przenośnika przed usunięciem lub wymianą jakichkolwiek części z podwozia.

PRZYGOTOWANIE PRZENOŚNIKA DO UŻYTKU PO PRZECHOWYWANIU:

1. Sprawdź ciśnienie opon i napompuj do 18-24 psi (124-165 kPa) w razie potrzeby.
2. Zaholuj przerośnik na miejsce używania, pamiętając o nadziemnych przewodach elektrycznych (Patrz krok 4 na stronie 10 w celu uzyskania informacji o prawidłowej procedurze).
3. Usuń osłonę ochronną z silnika.
4. Wymień wszelkie uszkodzone części I naklejki ostrzegawcze.
5. Przeprowadź ogólne procedury konserwacyjne przed użyciem przerośnika.
6. Sprawdź poziom oleju w przekładni I dolej w razie potrzeby, wyłącznie do połowy. Nie przelej.
7. Przed podniesieniem przerośnika po przechowywaniu, upewnij się, czy kable są w dobrym stanie, wymień je w razie postrzępienia lub uszkodzenia. Upewnij się również czy kabel jest prawidłowo osadzony w rolce gąsienicy oraz, że zaciski kabla są zabezpieczone.
8. Przy przerośnikach wyposażonych w oliwiony górny napęd, sprawdź poziom lubrykantu corocznie i dolej w razie potrzeby. Wypełnij do poziomu wtyczki.

Uwaga: *Używaj wyłącznie oryginalnych części zamiennych Wheatheart lub ich ekwiwalentów. Części zamienne jak osłony wlotu osłony koła pasowego, osłony wału odbioru mocy napędu, wciągarki oraz kable podnoszące muszą spełniać standardy ASAE, w przeciwnym razie może wystąpić poważne uszkodzenie ciała. Używanie nieautoryzowanych części unieważni gwarancję. W razie wątpliwości skontaktuj się z Wheatheart lub Twoim dealerem Wheatheart. Nie modyfikuj jakichkolwiek elementów przerośnika.*

7. Wykrywanie i rozwiązywanie problemów

Problem	Potencjalna Przyczyna	Środek naprawczy
<p>Nadmierny hałas lub wibracje</p> <p>.</p> <p>*Pamiętaj żeby przestrzegać prawidłowych procedur – przenośnik może chodzić ciężko do momentu wypolerowania rury. Jeśli hałas jest duży od początku lub kontynuuje po kilku załadowaniach, kontynuuj użycie poniższych sposobów identyfikacji i naprawy problemu.</p>	<p>Szczebiotanie z drewnianych łożysk.</p>	<p>Nałóż lubrykant w sprayu pomiędzy wałem a powierzchnią łożyska. Łożyska wejdą z czasem</p> <p>*Jeśli konieczna będzie wymiana łożyska, dostępne są oddzielne łożyska, aby uniknąć wymiany wszystkich łożysk w wale napędu</p>
	<p>Kable kratownicy nieprawidłowo wyregulowane.</p>	<p>Podeprzyj koniec przenośnika I wyreguluj kable taka by przenośnik był płasko, a zaokrąglenia lekko skierowane do góry.</p>
	<p>Odwinięty zgarniak z powodu zatkania to</p>	<p>Sprawdź stan zgarniaka końca przenośnika z rynną. Usuń i wymień części zgarniaka w razie potrzeby</p>
	<p>Górny napęd nieodpowiednio nasmarowany</p>	<p>Uzupełnij smar do odpowiedniego poziomu. Górny napęd nie może być napełniany olejem</p>
	<p>Zginanie części zgarniaka.</p>	<p>Podeprzyj przenośnik I usuń wszystkie części zgarniaka. Sprawdź czy ramiona zgarniaka są proste poprzez ich rolowanie na płaskim betonie. W razie potrzeby wypruj. Uważaj, aby nie zgąć zgarniaka podczas ponownego montażu</p>
	<p>Przeszkoda w rurze</p>	<p>Sprawdź wzrokowo czy dookoła zgarniaka nie ma owiniętej szmatki lub odpadów lub gumy z tłustych zbóż jak len czy rzepak</p>
<p>Paski napędu zeskakują z kół pasowych.</p>	<p>Silnik źle wyrównany</p>	<p>Upewnij się czy napęd I koła pasowe napędu są odpowiednio wyregulowane</p>
	<p>Paski źle dopasowane</p>	<p>Odpowiednie rozmiary pasków sprawdź w rozdziale montaż i wymień wyłącznie parami</p>
	<p>Nieodpowiednie napięcie paska</p>	<p>Utrzymuj odpowiednie napięcie jak wskazano w</p>

		rozdziale montaż
	Używanie silnika z mniejszą ilością koni mechanicznych niż zalecano	Zalecane rozmiary silnika sprawdź w instrukcji.
	Nieprawidłowy rodzaj śruby zabezpieczającej	Wymień na prawidłowy numer części. Śruby zabezpieczające Wheatheart są przeznaczone do pełnienia prawidłowej ochrony linii napędu.
	Zużyty otwór na śrubę zabezpieczającą	Częste używanie nieprawidłowego rozmiaru śrub może zużyć otwór tworząc „efekt nożyczek”, co będzie wymagało wymiany uszkodzonych części
	Rozsiewacza kukurydzy w zasobniku uniemożliwiają nadążenie za wydajnością przenośnika	Zwolnij przenośnik I usuń rozsiewacz kukurydzy.
	Odwinęty zgarniak w rezultacie zablokowania	Występuje gdy zasobnik jest przepelniony lub rozsiewacz kukurydzy wymaga zakończenia rozładunku. Sprawdź zgarniak końca rozładowniczego przenośnika. Jeśli będzie taka potrzeba, wymień zgarniak
	Awaria linii napędu (łożysko, przekładnia etc.)	Patrz Rozdział Konserwacja

Problem	Potencjalna przyczyna	Środek naprawczy
Przedwczesne zużycie rur przenośnika	Używanie przenośnika przy małym załadunku lub bez załadunku przez dłuższy okres czasu	Często występuje w gospodarstwach używających wozów na ziarno. Nie należy pozostawiać przenośnika bez obsługi podczas zapełniania zasobnika. W zależności od zastosowania, przenośnik taśmowy może być bardziej odpowiedni.
	Zginanie zgarniaka	
	Zużycie zgarniaka ponad normalny punkt wymiany	Gdy zgarniak stanie się bardzo cienki przy wlocie, wymiana jest konieczna. Jako że materiał zgarniaka jest podwójnej grubości za spawanych łączeniach, powstają wysokie miejsca na zgarniaku i mogą przyspieszyć zużycie rury.



REJESTRACJA GWARANCJI

Wheatheart gratuluje zakupu nowego urządzenia.

Formularz rejestracji gwarancji należy wypełnić w ciągu trzydziestu (30) dni od daty dostawy i wysłane do:

**Wheatheart Manufacturing
Box 39 Rosenort, Manitoba, Canada, R0G 1W0**

KOPIA DLA KLIENTA (Zachowaj niniejszą kartę w celu gwarancji oraz akt.)	
PRODUKT:	NAZWA DEALERA:
NR SERYJNY:	ADRES:
DATA DOSTAWY:	
NAZWA WŁAŚCICIELA:	NR. TEL. :
ADRES:	PODPIS:
	NR. FAKTURY: (Prosimy powoływać się na nr faktury podczas składania skargi)
NR. TEL.:	

KOPIA DLA DEALERA (Zachowaj niniejszą kartę w celu gwarancji oraz akt.)	
PRODUKT:	NAZWA DEALERA:
NR SERYJNY:	ADRES:
DATA DOSTAWY:	
NAZWA WŁAŚCICIELA::	NR. TEL. :
ADRES:	PODPIS:
	NR. FAKTURY: (Prosimy powoływać się na nr faktury podczas składania skargi)
NR. TEL. :	

REJESTRACJA GWARANCJI (Należy wypełnić i zwrócić do Wheatheart w ciągu 30 od dostawy.)	
NAZWA WŁAŚCICIELA:	NAZWA DEALERA:
ADRES:	ADRES:
NR. TEL. :	NR. TEL. :
PODPIS: (Oświadczam, że produkt jest kompletny oraz sprawny)	PODPIS: (Oświadczam, że produkt jest kompletny oraz sprawny. Właściciel otrzymał instrukcję obsługi oraz został poinformowany o prawidłowej obsłudze i konserwacji)
PRODUKT: NR SERYJNY:	DATA DOSTAWY:
NR. FAKTURY:	NR SERYJNY SILNIKA BENZYNOWEGO:

OGRANICZONA GWARANCJA

Wheatheart gwarantuje kupującemu, że nowe urządzenie jest wolne od wad materiałów oraz wykonania.

Niniejsza gwarancja obejmuje wszelkie nowe urządzenia, które nie były zmieniane, naprawiane lub wzbogacane od momentu dostawy do kupującego przez kogoś innego niż Wheatheart lub jego autoryzowanych dealerów lub pracowników, oraz nie dotyczy akcesoriów, dodatków, narzędzi lub części sprzedanych lub używanych z nowym urządzeniem, jeśli nie zostały wyprodukowane przez Wheatheart.

Wheatheart jest odpowiedzialny wyłącznie za wady w materiałach i wykonaniu przypisane wadliwym materiałom lub złemu wykonaniu, które kupujący udowodni, a w szczególności wyklucza odpowiedzialność za naprawy wynikające z normalnego użytkowania i zużycia nowego urządzenia lub w inny sposób, oraz bez ograniczania ogólności powyższego, wyklucza zastosowanie lub montaż części niekompletnych zgodnie z instrukcją obsługi Wheatheart, specyfikacjami lub drukowanymi zaleceniami.

Formularz Rejestracji Gwarancji oraz Sprawozdanie z Kontroli należy wypełnić w momencie dostawy oraz zwrócić do Producenta Wheatheart w terminie trzydziestu (30) dni.

Okres Gwarancji

Używanie na Prywatnym Gospodarstwie	Jeden (1) rok od daty zakupu
Użytkowanie Komercyjne, Zwyczajowe lub Wypożyczenie	Dziewięćdziesiąt (90) dni od daty zakupu
Wymiana Części	Dziewięćdziesiąt (90) dni od daty wymiany

Wadliwe części podlegają kontroli przedstawiciela Wheatheart przed przyjęciem zażalenia gwarancyjnego. Wszelkie zwracane części należy wysłać do fabryki, opłaconym ładunkiem, w celu zakwalifikowania do wymiany w ramach gwarancji. Za naprawiane lub wymieniane części zwrócone zostaną koszty ładunku.

Jeśli warunki te zostaną spełnione, Wheatheart na swój koszt oraz wedle własnego uznania albo dokona naprawy albo zwróci wadliwe części pod warunkiem, że kupujący będzie odpowiedzialny za poniesienie wszelkich kosztów poniesionych w rezultacie napraw, pracy, części, transportu lub jakiegokolwiek innej pracy, chyba że Wheatheart wyraziło wcześniej zgodę na takie wydatki. Normalne zużycie oraz elementy serwisowe takie jak paski, węże, obróbka blacharska etc. są wyłączone z gwarancji.

Gwarancje nie będzie rozciągać się do wszelkich napraw, zmian, modyfikacji oraz wymian dokonanych nowemu urządzeniu innych niż te dokonane przez Wheatheart lub jego upoważnionych dealerów lub pracowników.

Niniejsza gwarancja obejmuje wyłącznie pierwszego właściciela nowego urządzenia.

Niniejsza gwarancja ogranicza się do warunków przedstawionych w niniejszej instrukcji oraz zastępuje wszelkie inne gwarancje czy to wyraźne czy domniemane, oraz bez ograniczania się do ogółu powyższego, wyłączając wszelkie gwarancje, wyraźne lub domniemane, lub warunki czy to ustawowe czy inne co do jakości oraz pożytku do dowolnego celu nowego urządzenia, Wheatheart zrzeka się z odpowiedzialności za straty przypadkowe lub wynikowe.

Niniejsza maszyna podlega zmianą projektowym, a Wheatheart nie będzie zobowiązany do dopasowania wstecz lub wymiany elementów uprzednio sprzedanych elementów chyba że dokona tego wedle własnego uznania.

GWARANCJE NIE BĘDZIE WAŻNA JEŚLI NIE ZOSTANIE ZAREJESTROWANA



Wheatheart jest oddziałem Ag Growth Industries LP
części Ag Growth International Inc. Group

P.O. Box 39

Rosenort, Manitoba, Canada R0G 1W0

tel: (866) 467-7207 (Kanada & USA)

Fax: (866) 768-4852 strona

internetowa: www.wheatheart.com

adres e-mail: sales@wheatheart.ca

© Ag Growth Industries Limited Partnership 2009

Wydrukowano w Kanadzie